

ENGLISH	3
SVENSKA	12
DEUTSCH	22
FRANÇAIS	32

<b>OPERATING INSTRUCTIONS</b>	Translation of original manual
<b>BRUKSANVISNING</b>	Original bruksanvisning
<b>BETRIEBSANLEITUNG</b>	Übersetzung der Originalbetriebsanleitung
<b>MODE D'EMPLOI</b>	Traduction du mode d'emploi original

# JK24-690

From serie no 141334  
Från serienummer 141334  
Ab Serie-Nr. 141334  
A partir du no de série 141334

Pneumatic stapler  
Pneumatiskt klammerverkyg  
Pneumatisches Klammergerät  
Agrafeuse pneumatique



Before using the tool, read the operating instructions carefully.

Läs igenom bruksanvisningen noga innan du använder klammerverkyget.

Vor dem Gebrauch des Gerätes die Betriebsanleitung aufmerksam lesen.

Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**TABLE OF CONTENTS**

	Page
<b>1 Technical data</b>	<b>2</b>
<b>2 General information</b>	<b>3</b>
2.1 Information on environmental protection	3
<b>3 Safety instructions</b>	<b>4</b>
<b>4 Description</b>	<b>5</b>
4.1 Design	5
4.2 Function	5
<b>5 Initial operation</b>	<b>6</b>
5.1 Installation	6
5.2 Compressed-air connection / Lubrication	6
<b>6 Operating instructions</b>	<b>7</b>
6.1 Loading the stapler	7
6.2 Operating the stapler	7
<b>7 Preventive and corrective maintenance</b>	<b>8</b>
7.1 Cleaning the stapler	8
7.2 Removing jammed staples	8
7.3 Replace feed spring or pusher	9
7.4 Replace driver blade	9
<b>8 Trouble shooting</b>	<b>10</b>
<b>9 Spare parts kit</b>	<b>41</b>
<b>10 Exploded drawing</b>	<b>42</b>
<b>Parts list with recommended wear parts</b>	<b>44</b>

**1**

**TECHNICAL DATA**

Weight	1.1 kg (2.4 lbs)
Dimensions	Length 230 mm (14,4") Width 43 mm (1,7") Height 188 mm (7,4")
Magazine capacity	125 staples
Staple leg length	12–19 mm (1/2"–3/4")
Nose length	20 mm (0.8 in.)
Recommended working air pressure	5–6 bar (72–87 psi)
Max. air pressure	7 bar (100 psi)
Air consumption per driving operation at 6 bar operating pressure	0.2 litres
Noise characteristic levels according to:	EN 12549
A-weighted single-event emission sound pressure level at work station	85 dB
A-weighted sound energy level	91 dB
Vibration level:	Vibration below the limit of declaration according to EN 792-13 measured according to ISO 8662-11.

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B,

SE- 544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

**FASTENERS**

Staple JK690-12 (1/2")	Art.No 400319
Staple JK690-14 (9/16")	Art.No 400320
Staple JK690-16 (5/8")	Art.No 400323
Staple JK690-19 (3/4")	Art.No 400325

**DECLARATION OF CONFORMITY**



We take sole responsibility for declaring that the stapler JK24-690, to which this declaration refers, is in full compliance with the current requirements of the guidelines laid down by the council on 17th May 2006 (2006/42/EC) "Machine Guidelines".

According to norm:  
 ISO 12100:2010; EN 792-13+A1:2008

SE-544 50 HJO, 06.05.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers  
 Agent for the publication of technical documentation:  
 Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 2

## GENERAL INFORMATION



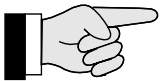
### CAUTION!

Used where there is danger to life and health.



### WARNING!

Used for danger which can cause material damage.



### NOTE!

Used for general information and information which if not followed can cause faults in the operating sequence.

These operating instructions are intended to simplify familiarisation with the stapler and the possibilities of application for the intended purpose. The operating instructions contain important information concerning the safe, proper and efficient use of the stapler. Observation of the information will help to avoid danger, reduce repairs and stoppages and increase the reliability and service life of the stapler.

The operating instructions must always be available at the place of operation of the stapler. They must be read and observed by all persons concerned with work on the stapler. This work specifically includes operation, refilling of operating material, fault elimination and maintenance.

In addition to the operating instructions and the regulations for accident prevention effective in the country of use and place of application, the recognised technical regulations for safety and proper working must also be observed.

### 2.1 INFORMATION ON ENVIRONMENTAL PROTECTION

This stapler is manufactured without any physical or chemical substances which could be dangerous to health. For disposal of all the parts, the governmental instructions must be observed.

# 3

## SAFETY INSTRUCTIONS



**Inform yourself!**  
Read the operating instructions carefully.



**Original JOSEF KIHHLBERG staples must be used exclusively!**



**Protect yourself!**  
When operating the stapler, wear eye, ear protection.



**Original JOSEF KIHHLBERG spare parts must be used exclusively!**  
Not using original spare parts will dissolve the warranty and the liability.



**Warning: Danger of crushing!**  
Do not put your fingers underneath the nozzle.

**Use for the intended purpose**

The stapler is intended for stapling fabric to wood, board or cardboard to wood.



**Warning: Hazard!**  
Lay the compressed air hose so that there is no risk of tripping over it.

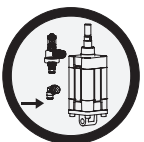
This stapler was designed and manufactured for safe handling during the stapling operation.



**Do not exceed the air pressure!**  
Do not exceed the recommended air pressure.

**Possible misuse**

Do not fire any staples into the air or use the stapler with any other materials than mentioned above.



**Use safety coupling!**  
For connecting the air hose to the stapler, use only a safety coupling.

**Servicing**

The following maintenance work must be carried out at regular intervals, varying with working conditions and workload:

- daily check of compressed air pressure (5–6 bar).
- clean the stapler regularly.
- check the condition of the stapler at regular intervals for defects or worn parts. Never use a stapler that has defective or worn parts (for servicing tasks refer also to chapter 7.1 until 7.4).



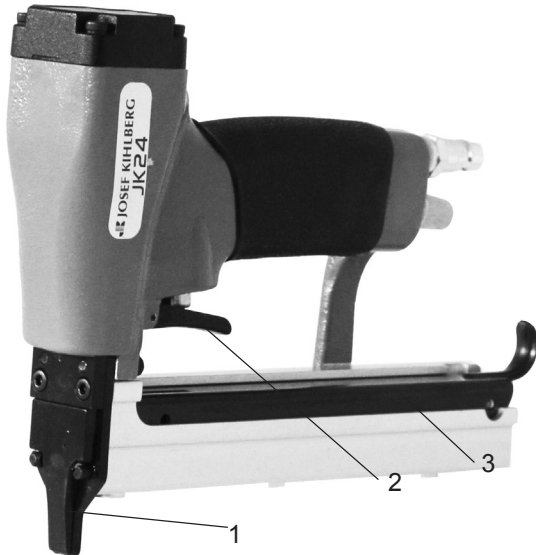
**Do not use a bottled air or gas source!**  
Do not operate this stapler by using a bottled air or gas source.



**Never leave a loaded tool unattended!**  
Always disconnect the tool from air supply when not in use.

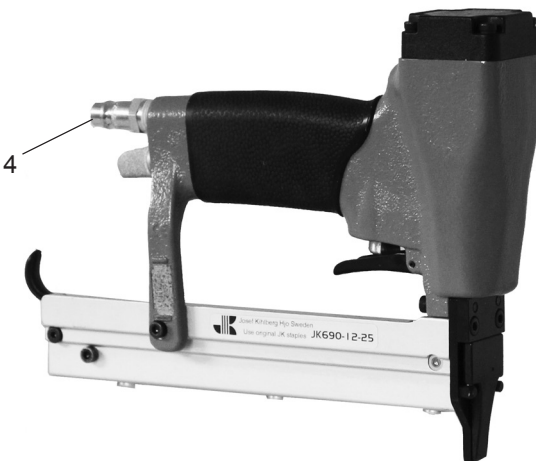
## 4

## DESCRIPTION



## 4.1 DESIGN

- 1 Door
- 2 Trigger
- 3 Magazine lid
- 4 Compressed air connection



## 4.2 FUNCTION

Stapler JK24-690 has only single shot firing without safety yoke.



**Never fire staples into the air!**

1. **Single shot firing:**  
Press the tool against the work piece.
2. Pull the trigger (fig.1/2).



**Warning: before stapling ensure that your hand or any other part of your body is not underneath the nozzle.**

Fig. 1

# 5

## INITIAL OPERATION

### 5.1 INSTALLATION

The stapler is delivered without the compressed air connection nipple assembled. Assemble the nipple as following:

1. Take the stapler out of the box. Check that the nipple is the correct brand and fits your air system. Put sealing compound on the thread. (Fig. 2/1).
2. Assemble the nipple. Tightening torque 7.5 Nm.



Lay the compressed air hose so that there is no risk of tripping over it.



Fig. 2

### 5.2 AIR CONNECTION / LUBRICATION



Properly prepared compressed air is essential for trouble free operation of the stapler. This can only be ensured by a reliably functioning maintenance unit, consisting of water separator, pressure reducing valve with pressure gauge. The internal diameter of the pipe should be at least 10 mm ( $\frac{3}{8}$ ").



Never exceed the maximum permitted air pressure of 7 bar (100 psi). The maximum supply pressure is 7 bar (100 psi).

A low air pressure will give low maintenance costs!

The stapler and the hose must have a coupling which automatically bleeds all air pressure from the stapler when it is disconnected.

The stapler needs a small amount of lubricating oil in the nipple each day or approx. 10 drops once a week to ensure safe functioning and endurance. For high frequency stapling we recommend oil mist lubricator. Please contact our agent for advice.

733007 Lubrication oil 0.2 dl. (Fig.3/1)

Sliding parts are greased, with Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound, at the factory. We recommend use of this grease on moving parts if they have been cleaned or replaced.

184943 Tube of MS 4. (Fig. 3/2)



733007



184943

Fig. 3

## 6

## OPERATING INSTUCTIONS

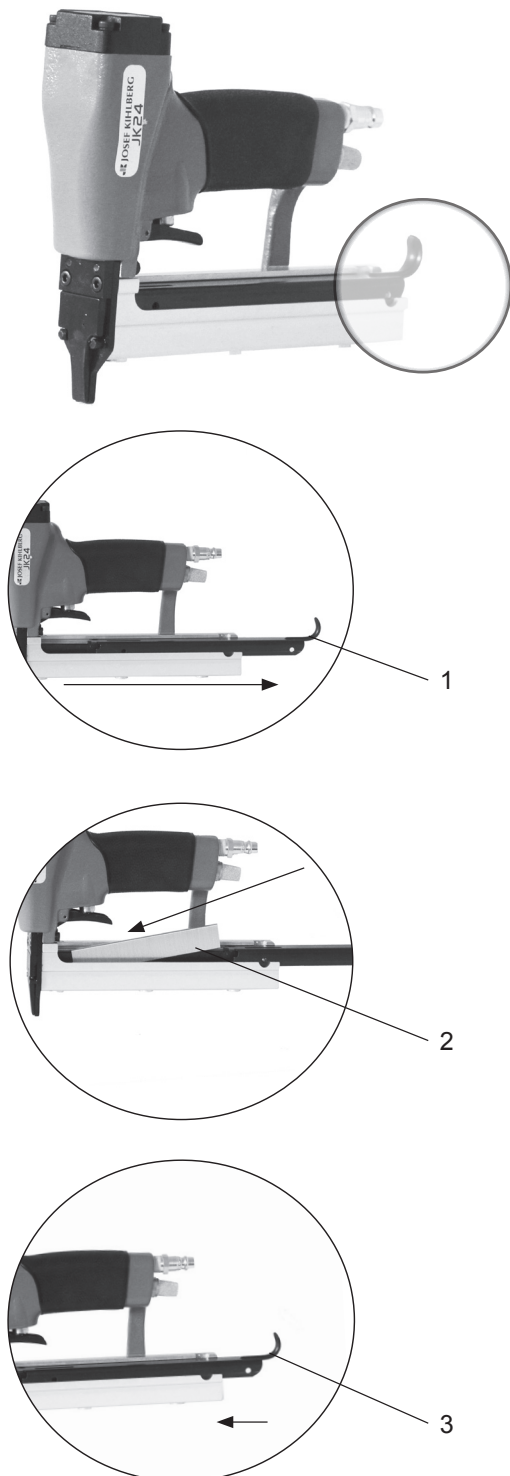


Fig. 4

## 6.1 LOADING THE MAGAZINE



**Be sure that the tool is not pointing at yourself or anyone else when connecting it to the compressed air line.**

- Connect the tool to the compressed air line before loading staples. The max. allowed air pressure is 7 bar.
- **Always use Josef Kihlberg original staples JK690 with leg length 12 (1/2" ) to 19 mm (3/4").** The correct type of staple is marked on the right side of the magazine. Ensure you use the right length of staples for your application.

1. Pull the magazine lid all the way out (Fig. 4/1)
2. Place the staple strip (4/2) into the staple rail from the left hand side.
3. Place the staple strip into the magazine and push the lid (4/3) forward again until it clicks in.

## 6.2 OPERATING THE STAPLER

Adjust the air pressure to the lowest one that will drive the staples to the desired depth. Start at approx. 5.0 bar (72 psi) and raise this by 0.5 bar (7 psi) increase until the correct operating pressure for the job in hand is found. Never exceed 7 bar (100 psi).

A low air pressure will give low maintenance costs!



**Always place yourself in a firmly balanced position when using or handling the tool. Do not drive staples at too steep an angle or too close to the edge of the work: the fastener might fly free and hurt someone.**

- Place the tool firmly on the work surface. Never drive staples in extremely hard or brittle material.



**Warning: before stapling, ensure that your hand or any other part of your body is not underneath the nozzle.**

- Push the trigger as described in chapter 4.2
- Move the toll sideways until you have finished the stapling and then release the trigger.

# 7

## PREVENTIVE AND CORRECTIVE MAINTENANCE



**Before all maintenance tasks on the stapler always first disconnect it from the air supply.**

### 7.1 CLEANING THE STAPLER

This stapler does not require special servicing. It only needs regular cleaning with a non-aggressive (non-corrosive) cleaner agent. Do not remove any parts for cleaning purposes!



Check the proper functioning of all safety devices daily. Make especially sure that:

- the trigger works smoothly, the door stays in place and the magazine lid does not open itself.
- all screws and nuts are securely tightened.
- the stapler is regularly lubricated (refer to chapter 5.2).

### 7.2 REMOVING JAMMED STAPLES

To remove a staple which has become jammed:

- Pry the door open with a screw driver (Fig. 5/1) from the left hand side.
- Remove any staple remnants inside the tool nozzle and close the door again until it clicks shut.

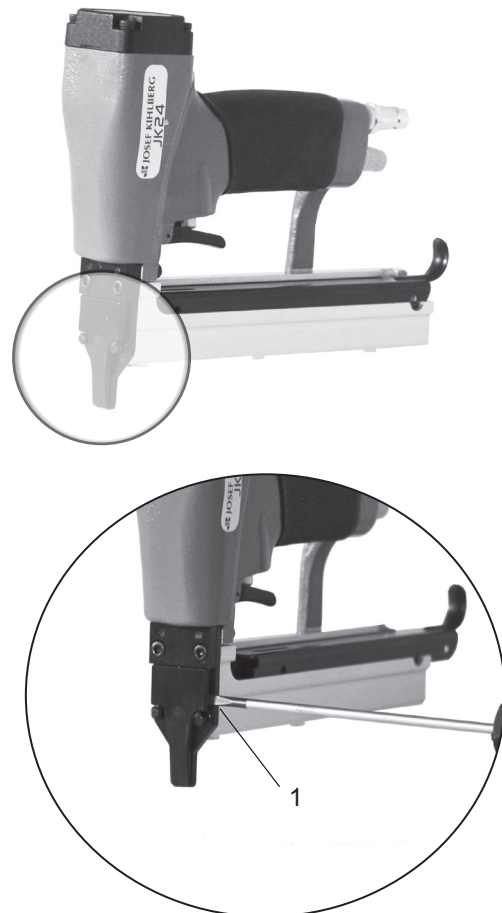


Fig. 5



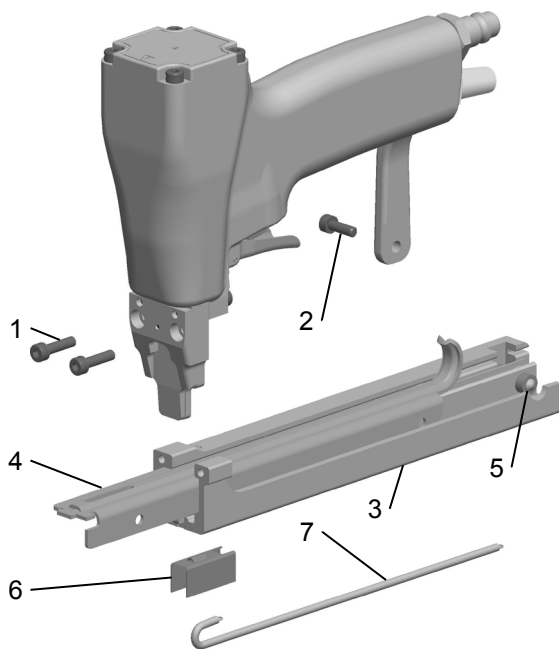


Fig. 6

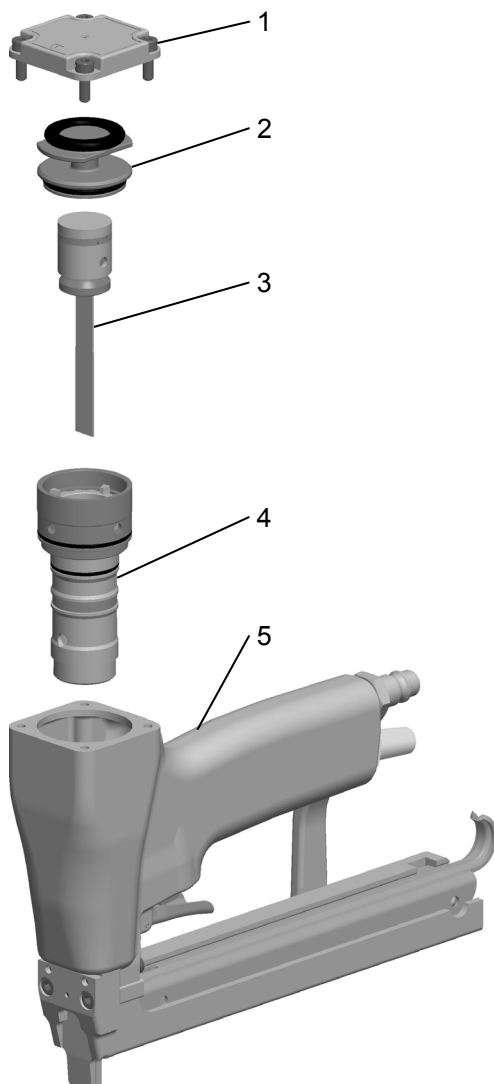


Fig. 7

05.20

### 7.3 REPLACE FEED SPRING

- Remove the rear screw (Fig. 6/2).
- Remove the two front screws (6/1) and remove the magazine (6/3).
- Remove the magazine lid (6/4) towards the front.
- Remove the pusher (6/6) and its spring (6/7).
- Mount the pusher spring under the front roller.
- First mount the pusher; tension the pusher spring a little, carefully release the pusher and then attach the spring to the rear hook.
- Mount the lid (6/4) from the front; push the lock plunger (6/5) in as indicated to allow the lid to pass.
- Put the three magazine screws in place and push the magazine down. Tighten the two front screws first.

### 7.4 CHANGE THE DRIVER BLADE

- Remove the four screws (Fig. 7/1) holding the top cap.
- Remove the cylinder liner cover (7/2).
- Turn the tool (7/5) upside down and knock it carefully against a piece of wood to loosen the driving parts.
- Remove the driving parts (7/4).
- Disassemble the piston cpl (7/3).
- Hold the piston and turn the driver blade a 1/4 turn. Remove the pin and replace the driver blade.
- Assemble in opposite way. Do not forget to turn the driver blade a 1/4 turn.
- Grease (Part No 184943) at all o-rings and sliding surfaces. Assemble the driving parts as indicated in the picture (7/4) and enter the piston cpl. (7/3) into the driving parts and push it to its lower position.
- Insert the driver into the nozzle and push it down. Check that the piston and the driver move freely in the cylinder and in the nozzle.
- Mount the cylinder liner cover.
- Mount the top cap and tighten the four screws (7/1).

# 8

## TROUBLE SHOOTING



**Before all trouble shooting tasks on the stapler it must first be disconnected from the air supply.**

FAULT	ELIMINATION
<p><b>No staples when firing the tool.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Check that the right type of staples is being used and moves easily inside the rail.</li> <li>- <b>Always use Josef Kihlberg original staples.</b></li> <li>- <b>Check for jammed staples.</b></li> <li>- Check the feeder spring for defects. If necessary replace.</li> <li>- Check if the staple pusher is not defective. If necessary replace.</li> <li>- Clean the staple track.</li> <li>- Air pressure too low. Secure that working pressure is as recommend, see chapter 6.2</li> </ul>
<p><b>Inadequate power. The staples do not penetrate the material sufficiently.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adjust the air pressure as chapter 6.2</li> <li>- Has the tool been used without oil? Provide lubrication, see chapter 5.2.</li> <li>- Fit a longer driver blade.</li> </ul>
<p><b>Noise level is too high</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Check if the air pressure is correct. Adjust as per chapter 6.2.</li> <li>- Ensure that the work piece is firmly held in place. Vibration causes high sound levels.</li> </ul>
<p><b>Jammed staple in the nozzle</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Open the door and remove the defective staple, see chapter 7.2.</li> </ul>



## SVENSKA

## INNEHÅLL

	Page
<b>1 Tekniska data</b>	<b>12</b>
<b>2 Allmänt</b>	<b>13</b>
2.1 Miljöinformation	13
<b>3 Säkerhetsföreskrifter</b>	<b>14</b>
<b>4 Beskrivning</b>	<b>15</b>
4.1 Sammansättning	15
4.2 Funktion	15
<b>5 Idrifttagande</b>	<b>16</b>
5.1 Installation	16
5.2 Anslut tryckluft / smörjning	16
<b>6 Användning</b>	<b>17</b>
6.1 Ladda klammermagasin	17
6.2 Använda klammerverktyget	17
<b>7 Förebyggande och avhjälpande underhåll</b>	<b>18</b>
7.1 Rengöring av klammerverktyget	18
7.2 Avlägsna kilad klammer	18
7.3 Byta frammatarfjäder eller frammatare	19
7.4 Utbyte av drivare	19
<b>8 Felsökning</b>	<b>20</b>
<b>9 Reservdelar som delar</b>	<b>41</b>
<b>10 Sprängskiss</b>	<b>42</b>
<b>Reservdelslista</b>	<b>44</b>

## 1

## TEKNISKA DATA

Vikt	1,1 kg (2,2 lbs)
Dimension	Längd 230 mm (9,1") Bredd 43 mm (1,7") Höjd 188 mm (5,9")
Magasinskapacitet	125 klammer
Klammerlängd	12–19 mm (1/2"–3/4")
Noslängd	20 mm (0,5 in.)
Max. tryck	7 bar (100 psi)
Rekommenderat arbetstryck	5–6 bar (72–87 psi)
Luftförbrukning per slag vid 6 bar (80 psi) arbetstryck.	0,2 liter
Karakteristisk bullernivå enligt: EN 12549	
Deklarerad A-vägd ljudtrycksnivå vid operatörsplatsen för enstaka förlopp	85 dB
Deklarerad A-vägd ljudenerginivå	91 dB
Vibrationsnivå:	Vibrationsnivån är under dekla- rationsgräns enligt EN 292-2 uppmätt enl. ISO 8662-11.
<b>Klammer</b>	
Klammer JK690-12 (1/2")	Art. nr 400319
Klammer JK690-14 (9/16")	Art. nr 400320
Klammer JK690-16 (5/8")	Art. nr 400323
Klammer JK690-19 (3/4")	Art. nr 400325

## SE JOSEF KIHBERG AB

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00

Fax: +46 503 328 01

E-mail: reception@kihlberg.se

Internet: www.kihlberg.com

## DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Försäkrar härmed att klammerverktyg JK24-690, är tillverkad enligt följande harmoniserande standarder:

SS-EN ISO 12100:2010 och SS-EN 792-13 + A1:2008  
samt följer bestämmelserna enligt rådets direktiv: 2006/42/EG

SE-544 50 HJO, 06.05.2020

Plant Manager

Thor-Björn Elmers

Behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B SE-544 50 HJO

## 2

## ALLMÄNT

**FÖRBUD!**

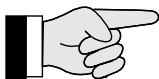
Symbolen används vid fara för liv och lem.

Denna manual är framtagen för att förenkla kännedom om klammerverktyget och dess handhavande och applikationer. Manualen innehåller viktig information angående säkerhet, korrekt och effektiv användning. Genom att iakttaga denna information hjälper det till att förhindra olyckor och reducera reparationer och driftstörningar och förlänga livslängden på klammerverktyget.

**VARNING!**

Symbolen används vid risk för materiella skador.

Manualen skall alltid hållas tillgänglig i arbetsområdet för verktyget. Den skall läsas och förstås av all personal som använder verktyget.

**OBSERVERA!**

Symbolen används för allmänna instruktioner samt för instruktioner som måste följas för att undvika störningar.

Som tillägg till manualen skall bestämmelse för förebyggande olycksfallsrisker följas för det land där produkten används. Det skall också iakttas tekniska förordningar angående säker och riktig användning.

## 2.1 MILJÖINFORMATION

Detta klammerverktyg är tillverkat utan några fysiska eller kemiska substanser vilka kan vara farliga för hälsan. För avfallshantering av samtliga delar skall regeringens lagar och förordningar följas.

# 3

## SÄKERHETSFÖRESKRIFTER



**Informera dig!**  
Läs igenom bruks-  
anvisningen noga.



**Använd alltid Josef  
Kihlberg original  
klammer.**



**Skyddsutrustning!**  
Bär skyddsutrustning för  
ögon och öron när du  
använder klammerverk-  
tyget.



**Endast original-  
reservdelar från  
JOSEF KIHMBERG  
får användas!**  
I annat fall upphävs  
garanti och övrigt ansvar  
från tillverkaren!



**Varning: Akta fingrarna!**  
Stoppa inte fingrar eller  
andra kroppsdelar under  
nosen.

### Användningsområde

Klammerverktyget är avsett för att häfta tyg eller board till trä.



**Varning: Snubbelrisk!**  
Lägg tryckluftsslangen  
så att det inte finns  
någon risk för att  
snubbla över den.

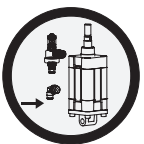
Verktyget är konstruerat för säker hantering under klamringen.



**Överskrid inte  
lufttrycket!**  
Överskrid inte rekom-  
menderat lufttryck.

### Möjlig felanvändning

Avfyr inte verktyget i luften och använd endast i de material som rekommenderas för verktyget.



**Använd säkerhets-  
koppling!**  
Anslut luftslangen till  
häftaren endast med  
säkerhetskoppling.

### Underhåll

Följande underhåll måste genomföras regelbundet beroende på arbetsmiljö och volym:

- daglig kontroll av arbetstryck 5–6 bar ( 72-87 psi).
- regelbunden rengöring av klammerverktyget.
- kontrollera regelbundet konditionen på häftaren och se till att inga defekta eller utslitna delar förekommer. (för mer information angående service se 7.1 and 7.2).



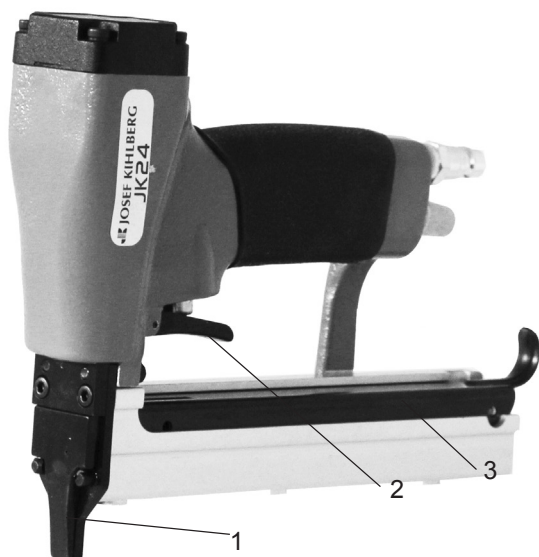
**Använd aldrig gas från  
högtryckstuber!**  
Använd aldrig gas från  
högtryckstuber.



**Lämna aldrig ett lad-  
dat verktyg obeva-  
kat. Koppla alltid bort  
luftslangen när det inte  
används.**

## 4

## DESCRIPTION



## 4.1 SAMMANSÄTTNING

- 1 Dörr
- 2 Avtryckare
- 3 Magasinslock
- 4 Nippel

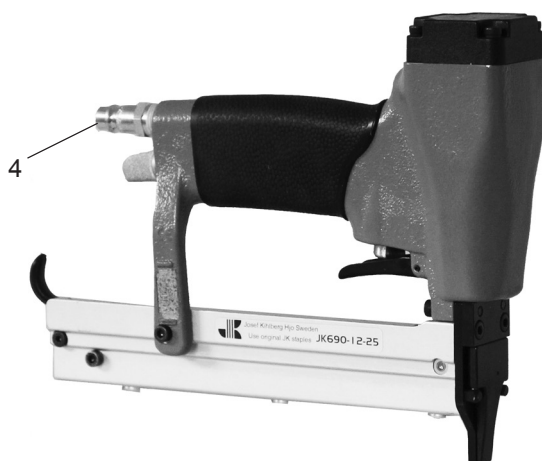


Fig. 1

## 4.2 FUNKTION

Verktyget JK24-690 enkelskotts avfyrning utan säkerhetsbygel.



**Avfyr aldrig i luften!**

1. **Enkelskotts-avfyrning:**  
Placera verktyget först mot arbetsstycket.
2. Tryck sedan på avtryckaren (fig. 1/2).



**Varning! innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under nosen.**

# 5

## IDRIFTTAGANDE

### 5.1 INSTALLATION

Klammerverktyget levereras med nippeln omonterad. Monteras enligt följande:

1. Tag ur verktyget ur kartongen och kontrollera att nippeln är av samma typ som används i luftinstallationen. Applicera gängtejp eller gängtätningvätska på nippeln. (Fig. 2/1).
2. Montera nippeln och använd ett åtdragningmoment av 7,5 Nm.



Placera tryckluftsslangen så att den ej utgör något hinder.



Fig. 2

### 5.2 ANSLUT TRYCKLUFT / SMÖRJNING



Häftaren behöver ren och torr tryckluft med tillsats av en liten mängd dimsmörjolja för en långsiktig problemfri drift. Detta kan enklast uppnås med en luftberedare som inkluderar vattenavskiljare och luftregulator med manometer och dimsmörjarenhet. Som alternativ till detta kan dimsmörjolja tillföras i nippeln, några droppar dagligen eller ca 10 droppar / vecka.

Överskrid aldrig maximalt lufttryck  
Högsta tillåtna tryck är 7 bar (100 psi), och maximalt matartryck är 7 bar (100 psi)

Justera arbetstrycket till 5.0 - 6 bar ( 73-87 psi)



Lågt arbetstryck innebär låga underhållskostnader.



733007



184943

Fig. 3

Häftaren och slangen måste försees med en koppling med automatisk avluftning som gör häftaren trycklöst vid fränkoppling.

733007 Dimsmörjolja 0,2 dl. (Fig. 3/1)

Verktygets glidytor har vid tillverkningen belagts med fett Dow Corning MS4 silicon Compound. Vi rekommenderar den för rörliga delar vid rengöring eller utbyte.

184943 Tub av fett MS 4. (Fig. 3/2)



## 6

## ANVÄNDNING

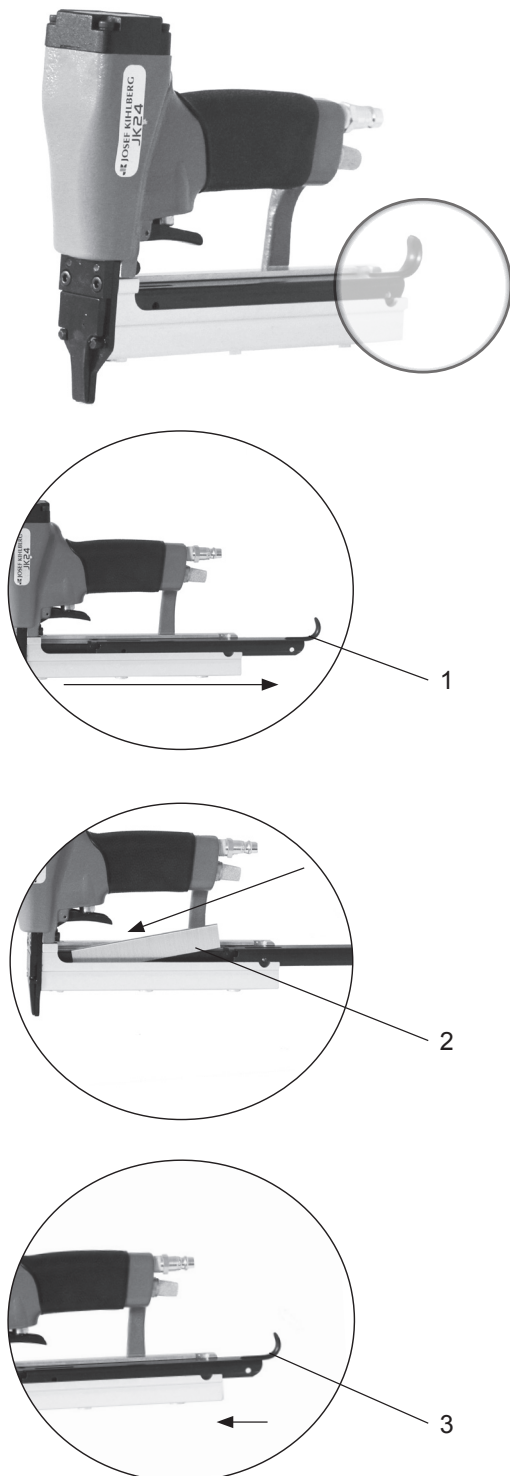


Fig. 4

## 6.1 LADDA VERKTYGET



**Säkerställ att verktyget inte pekar mot dig själv eller någon annan när inkoppling sker till tryckluftssystemet.**

- Koppla in verktyget till tryckluftssystemet före du laddar magasinet med klammer. Högsta tillåtna tryck är 7 bar (100 psi).
  - **Använd alltid Josef Kihlberg originalklammer för en säker funktion. JK690 med klammerlängd 12 (1/2“) till 19 mm (3/4“).**
  - Den korrekta typ av klammer är märkt på magasinets vänstra sida. Kontrollera att rätt längd på klammern används före du börjar klamma.
1. Drag ut magasinlocket till sitt bakre läge (Fig. 4/1).
  2. Lägg en klammerstav från vänster sida i klammerbanan (4/2).
  3. Ladda magasinet med klammer och för locket till sitt främre läge (4/3).

## 6.2 ANVÄNDNING AV HÄFTAREN

- Ställ in lägsta möjliga lufttryck som fortfarande driver klammern till önskat djup. Börja med ungefär 5.0 bar (72 psi) och höj sedan trycket i steg om 0,5 bar (7 psi) tills det rätta arbetstrycket etablerats. Överstig dock aldrig 7 bar (100 psi).
- Ett lågt lufttryck bidrar till att hålla underhållskostnaderna nere!



**Vid användning av verktyget bör man stå välbalanserat och stadigt. Om klammern drivs in för nära kanten eller i brant vinkel finns risk för att klammer slungas ut i lokalen.**

- Placera verktyget mot arbetsstycket. Försök aldrig att driva in klammer i mycket hårda eller spröda material.



**Varning! innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under nosen.**

- Tryck in avtryckaren som beskrivs i kapitel 4.2.
- För verktyget i sidled tills du skall avsluta häftningen. Släpp avtryckaren.

# 7

## FÖREBYGGANDE OCH AVHJÄLPANDE UNDERHÅLL



**Säkerställ att verktyget ej är inkopplat till tryckluftssystemet och att det är trycklöst vid underhållsarbete.**

### 7.1 RENGÖRING AV KLAMMERVERKTYGET

Denna häftare behöver inget speciellt underhåll. Den behöver regelbunden rengöring med ett neutralt rengöringsmedel (ej frätande). Demontera inte några delar vid rengöring.



Kontrollera dagligen verktygets funktion och säkerhetsutrustningar. Speciellt att:

- Avtryckaren inte kärvar, dörren självöppnar sig eller att magasinlocket kärvar.

Kontrollera samtidigt att alla skruvar och muttrar är åtdragna.

### 7.2 AVLÄGSNA KLAMMER SOM FASTNAT

För att ta bort en defekt klammer gör följande:

- Bänd upp dörren med en skruvmejsel (Fig.1) från vänster sida.
- Ta bort den defekta klammern och stäng dörren.

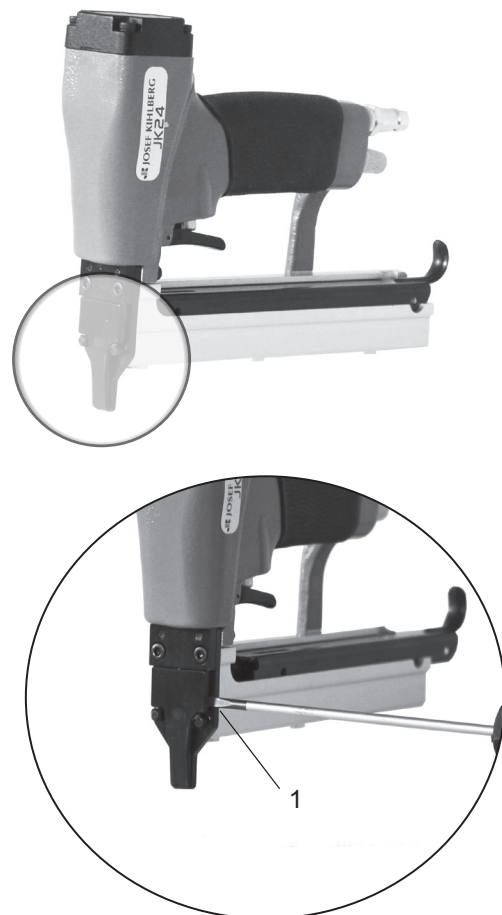


Fig. 5

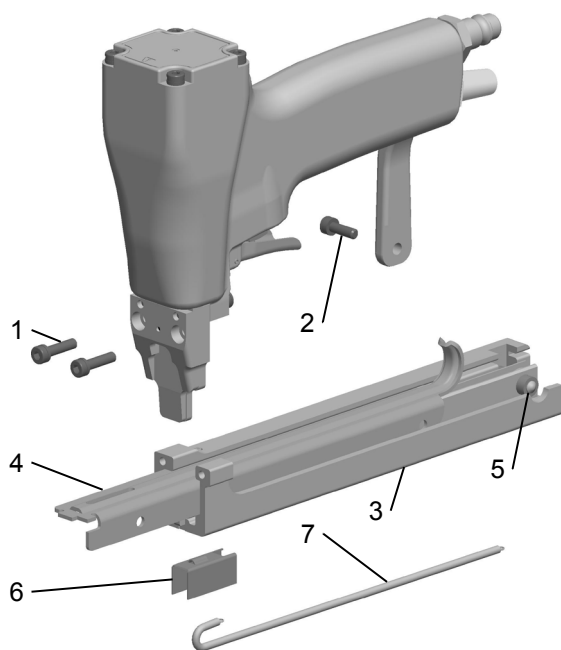


Fig. 6

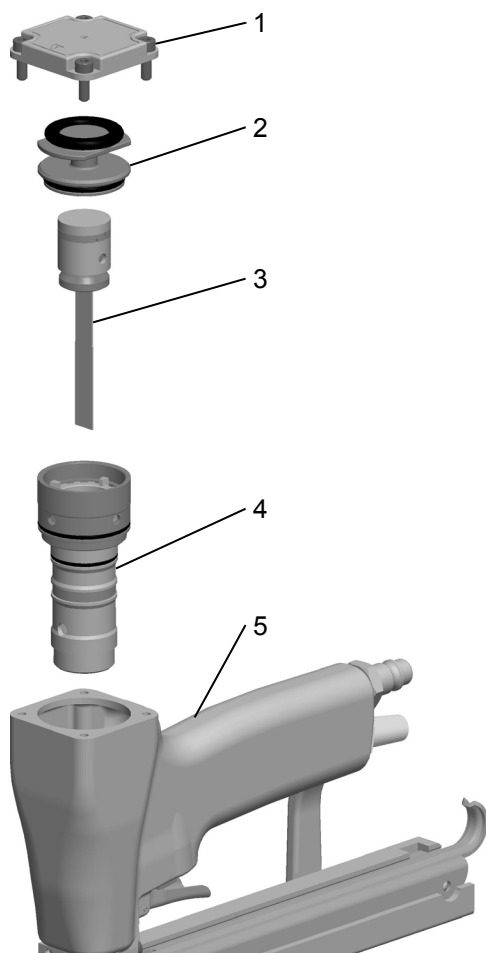


Fig. 7

05.20

### 7.3 BYTE FRAMMATARFJÄDER

- Demontera skruv (Fig. 6/2) vid bakre infästning till magasin.
- Demontera de två skruvarna (6/1) och ta bort magasinet (6/3) från verktygskroppen.
- Ta bort magasinslocket (6/4) framåt.
- Demontera frammataren (6/6) och dess fjäder (6/7).
- Montera frammatarfjäders under den främre rullen.
- Montera först på frammataren; spänn frammatarfjäders något, släpp frammataren försiktigt och där efter haka fast fjäders på den bakre fästkroken.
- Montera locket (6/4) framifrån; tryck in spärren (6/5) enligt bilden när locket skall passera den.
- Äntra magasinets tre skruvar och tryck magasinet nedåt. Drag sedan de främre skruvarna först.
- Drag sedan fast den bakre skruven.

### 7.4 BYTE AV DRIVARE

- Demontera de fyra skruvarna (Fig. 7/1) till locket.
- Lyft ur locket för cylinderfodret (7/2).
- Vänd verktyget och knacka det försiktigt mot en träbit för att lossa (7/5) de drivande delarna.
- Demontera de drivande delarna (7/5).
- Demontera drivaren (7/3) kolven. Håll fast kolven försiktigt och vrid drivare ett 1/4 varv. Knacka ut drivarpinnen med ett dorn. Byt drivare och montera i omvänd ordning. Glöm inte att vrida drivaren 1/4 varv i förhållande till kolven.
- Smörj in alla rörliga delar med fett MS4 (Best. nr 184943).
- Montera drivande delar tillsammans som (7/4) för in kolven med drivaren och tryck ned den till dess lägsta position.
- Äntra drivaren i drivarstyrningen och tryck ned drivarpaketet. Kontrollera att kolven och drivaren löper lätt i cylindern och styrningen.
- Montera locket för cylinderfodret.
- Montera locket och dra åt de fyra skruvarna.

# 8

## FELSÖKNING



Säkerställ att verktyget ej är inkopplat till tryckluftssystemet och att det är trycklöst vid underhållsarbete.

### FEL

### MÖJLIG ORSAK / LÖSNING

Ingen klammer när du häftar

- Kontrollera så att rätt sorts klammer används och att klammerstaven glider lätt på klammerbanan.
- **Andvänd endast Josef Kihlberg original klammer.**
- Kontrollera frammatarfjädern och frammataren så att den inte är defekt. Byt om den är skadad.
- Rengör klammerbanan från föroreningar.
- För lågt lufttryck. Säkerställ att rätt arbetstryck används. Se kapitel 6.2

Dålig slagkraft. Klammern slås ej in tillräckligt.

- Justera arbetstrycket enligt kapitel 6.2
- Har verktyget använts utan tryckluftsolja? Säkerställ tillsatssmörjning enligt kapitel 5.2
- Montera längre drivarblad.

För hög ljudnivå

- Kontrollera att arbetstrycket är rätt. Justera enligt kapitel 6.2
- Säkerställ att arbetsstycket är fastsatt. Vibrationer orsakar hög ljudnivå.

Klammern kilar fast i drivarstyrningen.

- Öppna dörren och ta bort den defekta klammern. Se kapitel 7.2.



**DEUTSCH**

**INHALTSVERZEICHNIS**

	Seite
<b>1 Technische Daten</b>	<b>22</b>
<b>2 Allgemeines</b>	<b>23</b>
2.1 Hinweis zum Umweltschutz	23
<b>3 Sicherheitsvorschriften</b>	<b>24</b>
<b>4 Beschreibung</b>	<b>25</b>
4.1 Aufbau	25
4.2 Funktionsprinzip	25
<b>5 Inbetriebnahme</b>	<b>26</b>
5.1 Inbetriebnahme	26
5.2 Druckluftaufbereitung	26
<b>6 Bedienung</b>	<b>27</b>
6.1 Magazin mit Klammern laden	27
6.2 Bedienung des Klammergerätes	27
<b>7 Wartung und Instandsetzung</b>	<b>28</b>
7.1 Reinigung	28
7.2 Steckengebliebene Klammern entfernen	28
7.3 Magazinfeder ersetzen	29
7.4 Antriebsschiene ersetzen	29
<b>8 Störungsbehebung</b>	<b>30</b>
<b>9 Ersatzteil-Set</b>	<b>41</b>
<b>10 Explosionszeichnung</b>	<b>42</b>
<b>Teileliste mit empfohlenen Ersatzteilen</b>	<b>44</b>

**1**

**TECHNISCHE DATEN**

Gewicht	1,1 kg
Abmessungen	Länge 230 mm Breite 43 mm Höhe 188 mm
Magazinkapazität	125 Klammern
Klammern-Schenkellänge	12–19 mm
Vorderplattenüberstand	20 mm
Empfohlener Arbeits-Luftdruck	5–6 bar
Max. Luftdruck	7 bar
Druckluftverbrauch bei 6 bar Arbeitsdruck	0,2 Liter
Werte gemäss:	EN 12549
A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz	85 dB
A-bewerteter Schalldruckpegel Energieniveau	91 dB
Vibrationsstärke:	Der Vibrationswert liegt unter der in der Konformitätserklärung EN 792-13 angegebenen Grenze, gemessen nach ISO 8662-11

**SE JOSEF KIHLBERG AB**

Industrigatan 37

SE- 544 50 Hjo

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

**KLAMMERN**

Klammer JK690-12 (1/2")	Artikel-Nr. 400319
Klammer JK690-14 (9/16")	Artikel-Nr. 400320
Klammer JK690-16 (5/8")	Artikel-Nr. 400323
Klammer JK690-19 (3/4")	Artikel-Nr. 400325

**KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Gerät JK24-690, auf welches sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 17. Mai 2006 (2006/42/EG) „Maschinen-Richtlinie“ übereinstimmt.

Berücksichtigte Normen:  
 ISO 12100:2010; EN 792-13+A1:2008

SE-544 50 HJO, 06.05.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers

Bevollmächtigte zur Herausgabe von technischen Unterlagen:  
 Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 2

## ALLGEMEINES



### VORSICHT!

Wird verwendet bei Gefahren für Leben und Gesundheit.

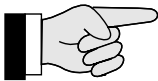
Diese Betriebsanleitung soll das Kennenlernen des Gerätes und den bestimmungsgemässen Einsatz erleichtern. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, wie das Gerät sicher, sachgerecht und wirtschaftlich einzusetzen ist. Das Einhalten der Hinweise hilft Gefahren vermeiden, Reparaturen und Ausfallzeiten vermindern sowie die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Gerätes zu erhöhen.



### ACHTUNG!

Wird verwendet bei Gefahren, die Sachschäden verursachen können.

Die Betriebsanleitung muss am Einsatzort des Gerätes verfügbar sein. Sie ist von allen Personen zu lesen und anzuwenden, die mit dem Gerät arbeiten. Zu diesen Arbeiten zählen insbesondere die Bedienung, die Störungsbehebung und die Wartung.



### HINWEIS!

Wird verwendet für allgemeine Hinweise und für Hinweise, bei deren Nichtbeachtung Störungen im Betriebsablauf entstehen können.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

### 2.1 HINWEIS ZUM UMWELTSCHUTZ

Für die Herstellung dieses Gerätes werden keine gesundheitsschädigenden physikalischen oder chemischen Stoffe verwendet. Für die Entsorgung sind die gültigen gesetzlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

# 3

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



**Informieren Sie sich!**  
Vor dem Gebrauch des Gerätes die Betriebsanleitung sorgfältig lesen.



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG Klammern.**



**Schützen Sie sich!**  
Beim Arbeiten, Gehörschutz und Schutzbrille tragen.



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG-Ersatzteile!**  
Die Verwendung von anderen als JOSEF KIHMBERG-Ersatzteilen schliesst Garantieleistungen und Haftpflicht aus.



**Vorsicht: Quetschgefahr!**  
Finger nicht unter das Gerät halten.



**Achtung: Stolperstelle!**  
Druckluftschlauch so verlegen, dass sich keine Stolperstelle bildet.

### Bestimmungsgemässe Verwendung

Dieses Klammergerät ist zum Heften von Stoff, Holz oder Karton (Pappe) bestimmt.

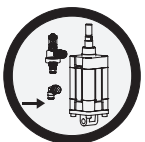
Dieses Klammergerät wurde zum sicheren Umgang während des Heftvorganges entwickelt.



**Luftdruck nicht überschreiten!**  
Den vorgeschriebenen Luftdruck nicht überschreiten.

### Möglicher Missbrauch

Schiessen Sie niemals Klammern in die Luft und verwenden Sie das Gerät nicht für Materialien welche oben nicht erwähnt sind.



**Original Anschlusskupplungen verwenden!**  
Es dürfen nur Anschlusskupplungen verwendet werden, die den Sicherheitsvorschriften entsprechen.

### Wartungsarbeiten

Je nach Arbeitsverhältnissen und Beanspruchung sind periodisch folgende Wartungsarbeiten durchzuführen:

- Tägliche Kontrolle des Luftdruckes (5–6 bar)
- Regelmässige Kontrolle der Wartungseinheit (Ölstand, Wasserabscheider, Filter)
- Klammergerät regelmässig reinigen.
- Regelmässig den Zustand des Gerätes auf defekte oder abgenutzte Teile prüfen.

Arbeiten Sie nie mit einem Gerät, welches defekte oder abgenutzte Teile aufweist (siehe Kapitel 7.1 bis 7.4).



**Keine Gas- oder Druckluftflaschen verwenden!**  
Das Gerät darf nicht an eine Gas- oder Druckluftflasche angeschlossen werden.

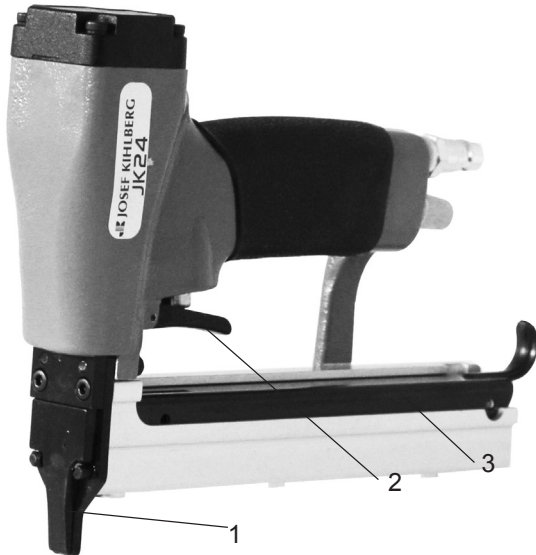


**Niemals eine geladenes Gerät unbeaufsichtigt lassen!**  
Trennen Sie das Gerät von der Luftzufuhr, wenn es nicht in Gebrauch ist.



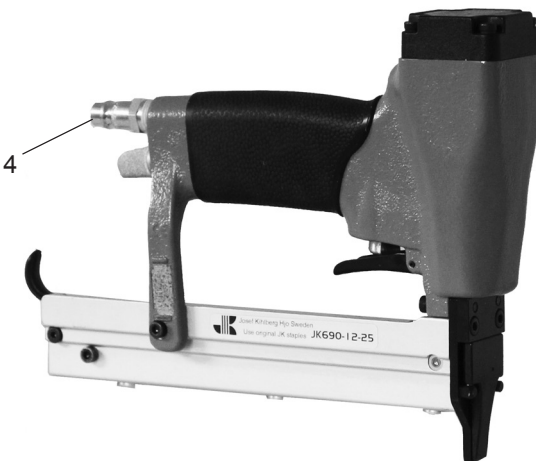
## 4

## DESCRIPTION



## 4.1 AUFBAU

- 1 Vorderplatte
- 2 Abzug
- 3 Magazindeckel
- 4 Druckluftanschluss



## 4.2 FUNKTIONSPRINZIP

Das Klammergerät JK24-690 hat nur Einzelfeuerung ohne Sicherheitsbügel.



**Niemals Klammern in die Luft schießen!**

1. **Einzelfeuerung:**  
Das Geräte zuerst auf das Werkstück setzen.
2. **dann den Abzug betätigen (siehe Kapitel /2).**



**Warnung:**  
Vor dem Auslösen, sicherstellen dass sich keine Hand oder andere Körperteile unter dem Gerät befinden.

Fig. 1

# 5

## INBETRIEBNAHME

### 5.1 INBETRIEBNAHME

Das Klammergerät wird ohne montierten Druckluftanschluss ausgeliefert. Druckluftanschluss fogendermassen montieren:

1. Klammergerät aus Verpackung entfernen. Druckluftanschluss überprüfen, ob er mit dem Druckluftsystem übereinstimmt. Gewinde des Anschlusses (Fig. 2/1) mit Dichtmasse sichern.
2. Druckluftanschluss montieren. Anzugs-Drehmoment 7,5 Nm.




Druckluftschlauch so verlegen, dass sich keine Stolperstelle bilden kann.



Fig. 2

### 5.2 DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

 Einwandfrei aufbereitete Druckluft ist Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb des Klammergerätes. Dies kann nur durch eine funktionssichere Wartungseinheit erfüllt werden, welche aus Wasserabscheider, Druckreduzierventil mit Manometer und Ölnebelgerät besteht.



Die lichte Weite der Leitung soll minimum 10 mm betragen. Es muss darauf geachtet werden, dass der Schlauch keine Schlaufen bildet, in welchen sich Öl sammeln kann.

Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten. Niedriger Luftdruck führt zu niedrigen Wartungskosten!

Das Klammergerät muss eine Kupplung aufweisen, die automatisch entlüftet wenn das Gerät vom Luftanschluss getrennt wird.

Das Klammergerät benötigt einige Tropfen Schmieröl täglich oder einmal wöchentlich 10 Tropfen. Bei häufigem Einsatz wird das Verwenden eines Ölnebelgerätes empfohlen. Weden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.

733007 Schmieröl 0,2 dl. (Fig. 3/1)

Werkseitig sind die Gleitstellen mit dem Fett "Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound" versehen. Wir empfehlen die Verwendung diese Fettes ebenfalls für Teile die neu zu ersetzen sind.

184943 Grease MS 4 Silicon Compound (Fig. 3/2)



733007



184943

Fig. 3

## 6

## BEDIENUNG

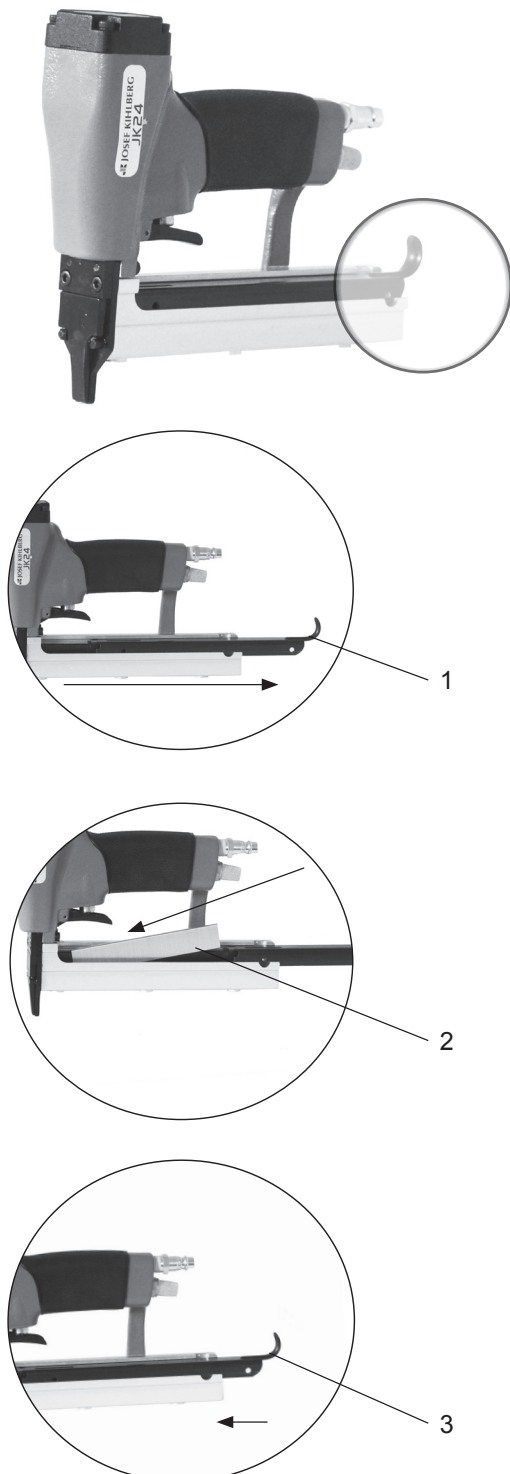


Fig. 4

## 6.1 MAGAZIN MIT KLAMMERN LADEN



**Vor dem Anschliessen des Klammergerätes, sicherstellen dass das Gerät nicht auf Sie oder jemand anders gerichtet ist.**

- Vor dem Laden der Klammern, Gerät an Druckluftversorgung anschliessen. Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten.
- **Immer Josef Kihlberg Originalklammern JK690 mit Schenkellängen von 12–19 mm verwenden.** Der für das Gerät richtige Klammertyp ist auf der rechten Seite des Magazines angegeben. Sicherstellen, dass Sie die richtige Klammer-Schenkellänge für Ihre Anwendung verwenden.

1. Den Magazindeckel ganz herausziehen (Fig. 4/1)
2. Klammerstreifen (4/2) von links in den Klammertträger einführen.
3. Den Magazindeckel (4/3) wieder ganz nach vorne drücken bis er einrastet.

## 6.2 BEDIENUNG DES KLAMMERGERÄTES

Stellen Sie keinen höheren Luftdruck ein als für das richtige Eintreiben der Klammern notwendig ist. Mit 5,0 bar beginnen, danach den Luftdruck um jeweils 0,5 bar erhöhen, bis der richtige Arbeitsdruck gefunden ist. Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten.

Niedriger Luftdruck führt zu niedrigen Wartungskosten!



Stellen Sie sich vor dem Gebrauch des Gerätes immer in eine stabile aufgerichtete Position. Darauf achten, dass das Gerät niemals zu dicht an einer Kante oder schräg aufgesetzt wird. Dadurch wird ein Abprallen von Klammern vermieden.

- Das Gerät immer fest auf das Packstück aufsetzen. Niemals Klammern in sehr harte oder spröde Materialien eintreiben.



**Warnung:**  
**Vor dem Auslösen, sicherstellen dass sich keine Hand oder andere Körperteile unter dem Gerät befinden.**

- Abzug betätigen, wie in Kapitel 4.2 (Dauerfeuer) beschrieben.
- Bewegen Sie das Klammergerät seitlich, bis die notwendigen Klammern angebracht sind, danach Abzug loslassen.

# 7

## WARTUNG UND INSTANDSETZUNG



Für alle Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten, Klammergerät von der Druckluftzufuhr trennen.

### 7.1 REINIGUNG

Dieses Klammergerät erfordert keine besondere Wartung. Regelmässig mit einem nicht-aggressiven (nicht korrosiven) Reinigungsmittel das Gerät reinigen. Für die Reinigung sind keine Teile zu entfernen!



Prüfen Sie täglich das ordnungsgemässe Funktionieren aller Sicherheitseinrichtungen. Besonders zu überprüfen sind:

- dass der Abzug sich reibungslos bewegt und die Vorderplatte sowie der Magazineckel sich nicht von selbst öffnen.
- dass alle Schrauben und Muttern korrekt angezogen sind.
- dass das Gerät wie in Kapitel 5.2 beschrieben, regelmässig geschmiert wird.

### 7.2 STECKENGEBLIEBENE KLAMMERN ENTFERNEN

Steckengebliebene Klammern folgendermassen entfernen:

- Die Vorderplatte mit einem Schraubenzieher (Fig. 5/1) von links öffnen.
- Klammerresten von der Klammerführung entfernen, danach Vorderplatte wieder schliessen bis sie einrastet.

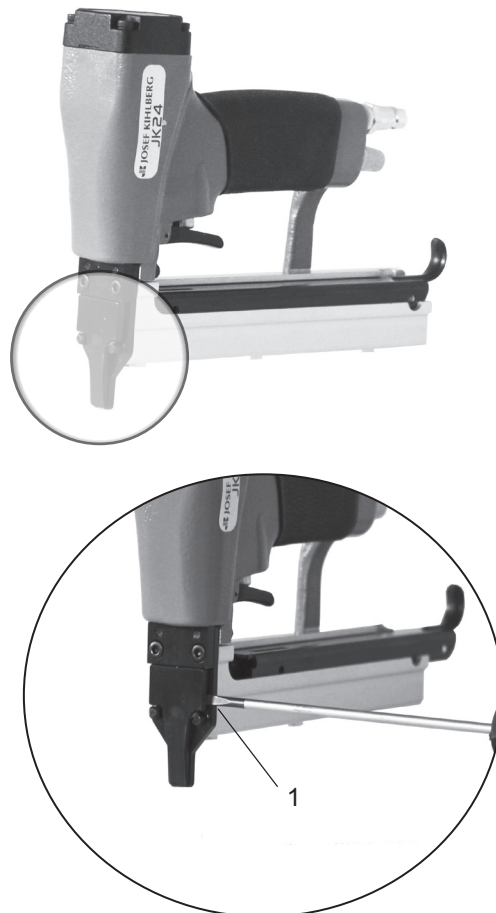


Fig. 5

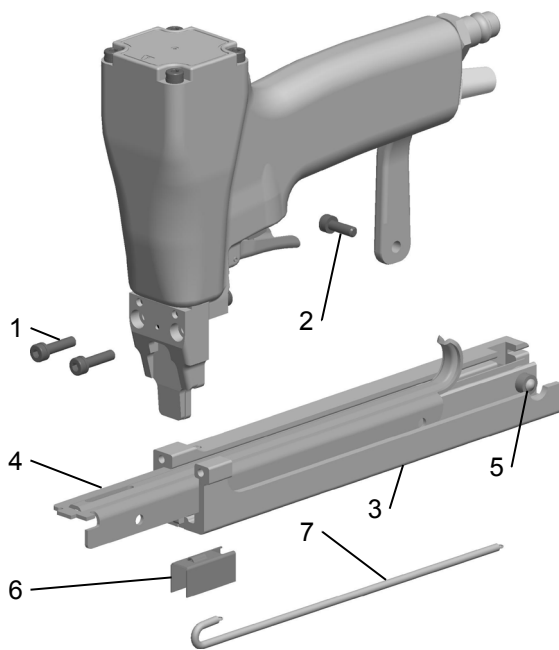


Fig. 6

### 7.3 MAGAZINFEDER ERSETZEN

- Gerät vom Luftanschluss trennen.
- Hintere Zylinderschraube (Fig 6/2) lösen.
- Zwei Zylinderschrauben (6/1) lösen und Magazin (6/3) entfernen.
- Den Magazineckel (6/4) ganz herausziehen.
- Schieber (6/6) und dazugehörige Feder (6/7) entfernen.
- Schieber (6/6) wieder montieren. Dazu muss die Feder (6/7) ein wenig gespannt werden, Feder an hinterem Haken einhängen.
- Magazineckel (6/4) von vorne montieren.
- Magazin wieder an Gerät positionieren. Zuerst die vorderen beiden Zylinderschrauben (6/1) und danach die Zylinderschraube (6/2) montieren.

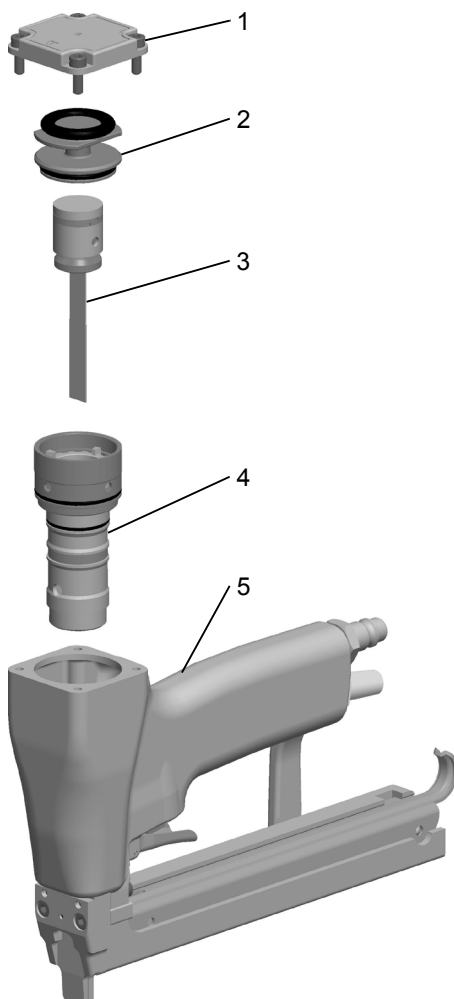


Fig. 7

### 7.4 ANTRIEBSSCHIENE ERSETZEN

- Gerät vom Luftanschluss trennen.
- Vier Zylinderschrauben (Fig. 7/1) lösen und Deckel entfernen.
- Zylinderdeckel (7/2) entfernen.
- Gerät auf den Kopf drehen und mit einem Stück Holz vorsichtig die Teile herausschlagen.
- Zylinder (7/4) entfernen.
- Kolben festhalten und Antriebsschiene  $\frac{1}{4}$  Umdrehung drehen. Stift entfernen und Antriebsschiene ersetzen.
- Die Teile in umgekehrter Reihenfolge montieren. Es ist zu beachten, dass die Antriebsschiene wieder  $\frac{1}{4}$  Umdrehungen gedreht wird.
- Alle Teile und O-Ringe einfetten (Grease, Artikel-Nr. 184943).
- Zylinder (7/4) und Kolben (7/3) wieder montieren.
- Prüfen ob sich die Teile im Zylinder gut bewegen lassen.
- Zylinderdeckel (7/2) wieder montieren.
- Deckel mit den vier Zylinderschrauben (7/1) wieder montieren.

# 8

## STÖRUNGSBEHEBUNG



Für Störungsbehebung zuerst das Klammergerät von der Druckluftzufuhr trennen.

STÖRUNG	BEHEBUNG
<p><b>Beim Betätigen des Abzuges werden keine Klammern ausgestossen</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollieren ob Original-Klammern verwendet werden.</li> <li>– <b>Immer Josef Kihlberg Originalklammern verwenden.</b></li> <li>– Kontrollieren ob die Magazinfeder in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Kontrollieren ob der Schieberkolben in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Schmutz in der Klammerbahn beseitigen.</li> <li>– Luftdruck zu tief. Luftdruck einstellen (siehe Kapitel 6.2).</li> </ul>
<p><b>Ungenügende Eintreibkraft. Die Klammern dringen nicht genügend tief ein</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Luftdruck einstellen (siehe Kapitel 6.2).</li> <li>– Wurde das Gerät regelmässig geschmiert? Siehe auch Kapitel 5.2.</li> <li>– Längere Antriebsschiene einbauen.</li> </ul>
<p><b>Geräuschpegel ist zu hoch</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Luftdruck einstellen (siehe Kapitel 6.2).</li> <li>– Überprüfen ob das Packgut fest gehalten wird. Vibration kann hohen Geräuschpegel verursachen.</li> </ul>
<p><b>Steckengebliebene Klammer entfernen</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Siehe Kapitel 7.2.</li> </ul>



**FRANCAIS****TABLE DES MATIÈRES**

	Seite
<b>1 Données techniques</b>	<b>32</b>
<b>2 Instructions générales</b>	<b>33</b>
2.1 Remarque relative à la protection de l'environnement	33
<b>3 Instructions de sécurité</b>	<b>34</b>
<b>4 Description</b>	<b>35</b>
4.1 Modules principaux	35
4.2 Fonctionnement	35
<b>5 Mise en service</b>	<b>36</b>
5.1 Mise en service	36
5.2 Raccordement pneumatique	36
<b>6 Mode d'emploi</b>	<b>37</b>
6.1 Chargement du magasin avec agrafes	37
6.2 Mode d'emploi pour l'appareil	37
<b>7 Instruction de service</b>	<b>38</b>
7.1 Nettoyage	38
7.2 Enlèvement d'une agrafe bloquée	38
7.3 Remplacer le chargeur d'agrafes	39
7.4 Remplacer le rail d'entraînement	39
<b>8 Dépannage</b>	<b>40</b>
<b>9 Jeu de pièces détachées</b>	<b>41</b>
<b>10 Vue éclatée</b>	<b>42</b>
<b>Pièces de rechange recommandées</b>	<b>44</b>

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B

SE- 544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

**1****DONNÉES TECHNIQUES**

Poids	1,1 kg	
Encombrement	Longueur	230 mm
	Largeur	43 mm
	Hauteur	188 mm
Capacité du chargeur	125 agrafes	
Largeur de branche des agrafes	12–19 mm	
	Protrusion	
Protrusion		20 mm
Pression d'utilisation recommandée de l'air comprimé	5–6 bar	
Pression d'air (max)	7 bar	
Consommation d'air comprimé à 6 bar	0,2 litres	
	Valeurs selon:	
Valeurs selon:		EN 12549
Niveaux de pression acoustique, évaluation type A à la place de travail	85 dB	
	Niveau énergétique, évaluation de type A	
Niveau énergétique, évaluation de type A		91 dB
Intensité de vibration:	La valeur de vibration est située au-dessous de la limite donnée dans la déclaration de conformité EN 792-13, mesurée selon ISO 8662-11	

**AGRAFES**

Agrafe JK690-12 (1/2")	No d'article 400319
Agrafe JK690-14 (9/16")	No d'article 400320
Agrafe JK690-16 (5/8")	No d'article 400323
Agrafe JK690-19 (3/4")	No d'article 400325

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ**

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que l'appareil JK24-690 ci-dessus, au sujet duquel se réfère cette déclaration, est conforme avec les prescriptions en vigueur de la directive du conseil du 17 mai 2006 (2006/42/CE) "Directive pour machines".

Normes considérées:  
 ISO 12100:2010; EN 792+A1:2008

SE-544 50 HJO, 06.05.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers

Le responsable pour la publication de la documentation technique: Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO



## 2

### INSTRUCTIONS GÉNÉRALES



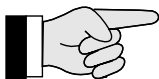
#### **PRUDENCE!**

Utilisé si risque de mort ou d'atteinte à la santé.



#### **ATTENTION!**

Utilisé si risque de casse matérielle.



#### **REMARQUE!**

Utilisé pour les remarques générales et pour les remarques qui, si on ne les respecte pas, entraînent des perturbations de fonctionnement.

Ces instructions de service doivent faciliter la connaissance de l'appareil et les possibilités d'utilisation selon les règles. Les instructions de service contiennent d'importants renseignements, à savoir comment l'appareil doit fonctionner en toute sécurité, selon les critères professionnels et d'une manière économique. Les respecter aide à éviter les dangers, à diminuer les réparations et les temps d'arrêt et à augmenter la fiabilité de l'appareil et sa durée de vie.

Les instructions de service doivent constamment être à disposition sur le lieu d'utilisation de l'appareil. Elles doivent être lues et appliquées par toutes les personnes qui sont chargées de travaux sur l'appareil. Ces travaux comprennent en particulier le service, l'alimentation des consommables, l'élimination des pannes et l'entretien.

En plus des instructions de service et des règlements pour la protection contre les accidents valables dans le pays et à l'endroit d'utilisation, il faut également appliquer les règles de sécurité techniques pour un travail professionnel et en sécurité.

#### 2.1 REMARQUE RELATIVE À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Cet appareil est fabriqué sans aucun matériau nuisible pour la santé. L'élimination de cet appareil doit être effectuée en respectant les lois nationales.

# 3

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



**Renseignez-vous!**  
Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**N'utilisez que des agrafes d'origine Josef Kihlberg!**



**Protégez-vous!**  
Au cours du travail, porter des protections acoustiques et de lunettes de protection.



**N'utilisez que des pièces de rechange d'origine Josef Kihlberg!**  
En cas contraire Josef Kihlberg peut refuser les prestations de garantie.



**Prudence: danger d'écrasement!**  
Ne pas laisser les doigts sous l'appareil.

### Utilisation conforme

Cette agrafeuse est destinée à l'agrafage de l'étoffe, du bois ou du carton (carton-pâte).



**Attention: danger de trébucher!**  
Déplacer le tuyau d'air comprimé de manière à ce qu'il ne présente aucun danger de trébucher.

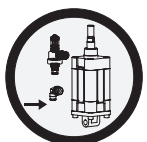
Cette agrafeuse a été développée pour un maniement sûr au cours du processus d'agrafage.



**La pression d'air comprimé ne doit pas être supérieure!**  
La pression d'air comprimé recommandée ne doit pas dépasser.

### Utilisation abusive

Ne tirez jamais des agrafes dans l'air et n'utilisez pas l'appareil pour des matières qui ne sont pas mentionnées ci-dessus.



**Employez toujours un raccord d'air!**  
Employez toujours un accouplement de sûreté comme raccord d'air.

### Travaux de maintenance

Suivant les conditions de travail et les contraintes, les travaux de maintenance périodiques suivants sont à effectuer:

- contrôle quotidien de la pression d'air comprimé (5-6 bar)
  - contrôle régulier de l'unité de maintenance (niveau d'huile, collecteur d'eau, filtres)
  - nettoyer l'appareil régulièrement
  - vérifier régulièrement l'état de l'appareil à propos d'éventuelles déficiences ou de pièces usées.
- Ne travaillez jamais avec un appareil présentant des pièces défectueuses ou usées (chapitre 7.1 à 7.4).



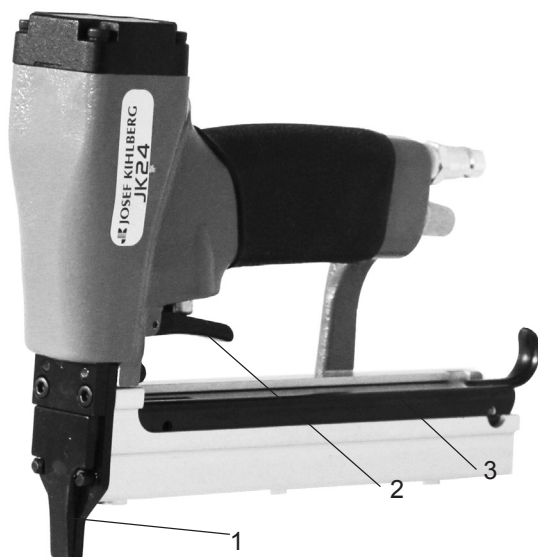
**Bouteilles gaz ou d'air comprimé interdites!**  
Interdiction de branchement de l'appareil à une bouteille de gaz ou d'air comprimé.



**Ne jamais laisser un appareil chargé sans surveillance!**  
Séparez l'appareil de l'amenée d'air comprimé lorsque ce dernier n'est pas utilisé.

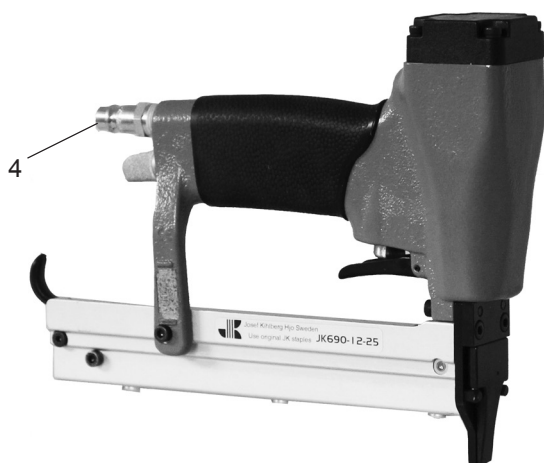
## 4

## DESCRIPTION



## 4.1 MODULES PRINCIPAUX

- 1 Plaque frontale
- 2 Gâchette
- 3 Couvercle du chargeur
- 4 Raccordement d'air comprimé



## 4.2 FONCTIONNEMENT

L'agrafeuse JK24-690 ne fonctionne que à coup simple, sans étrier de sécurité.



**Ne jamais tirer des agrafes dans l'air!**

1. **Déclenchement unique:**  
Commencez par placer l'outil contre le matériel.
2. **ensuite appuyez sur** (chapitre 1/2).



**Avertissement:**  
**Avant le déclenchement, il faut s'assurer qu'aucune main ou une autre partie du corps ne se trouve sous l'appareil.**

Fig. 1

# 5

## MISE EN SERVICE

### 5.1 MISE EN SERVICE

L'agrafeuse est livrée sans raccord d'air comprimé installé. Installer le raccord de la manière suivante:

1. Sortir l'agrafeuse de l'emballage. Vérifier le raccord d'air comprimé pour voir s'il correspond avec le système d'air comprimé. Sécuriser le filetage du raccord (Fig. 2/1) avec un composant pour joints.
2. Monter le raccord pneumatique. Couple de montage 7,5 Nm.




Déplacer le tuyau d'air comprimé de manière à ce qu'il ne présente aucun danger de trébucher.



Fig. 2

### 5.2 RACCORDEMENT PNEUMATIQUE

 Par conséquent, la condition impérative pour un fonctionnement fiable de l'appareil est une alimentation sans défaillances en air comprimé traité. Cette condition n'est remplie que par l'utilisation d'une unité de traitement composée d'un déshumidificateur, d'une soupape de réduction de pression, d'un manomètre et d'un dispositif de créat on de brouillard d'huile.



Le trou du tuyau doit être au minimum de 10 mm. Il faut veiller à ce que le tuyau ne fasse pas de boucles dans lesquelles de l'huile pourrait stagner.

Ne jamais dépasser la pression maximale autorisée de 7,0 bar. Une pression d'air plus faible a pour conséquence des frais de maintenance plus avantageux!

L'agrafeuse nécessite un raccord qui se purge automatiquement lorsque l'appareil est séparé du raccord pneumatique.

L'agrafeuse nécessite quelques gouttes d'huile de lubrification quotidiennement ou une fois 10 gouttes hebdomadairement. En cas d'utilisation intensive, un brumisate ur à huile est recommandé. Adressez-vous à votre fournisseur attiré.

733007 Huile de lubrification 0,2 dl (Fig. 3/1)

Les parties coulissantes sont prévues d'usine avec de la graisse "Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound". Nous recommandons l'utilisation de cette graisse également pour les composants qui sont nouvellement remplacés.

184943 Grease MS 4 Silicon Compound (Fig.3/2)



Fig. 3

## 6

## MODE D'EMPLOI

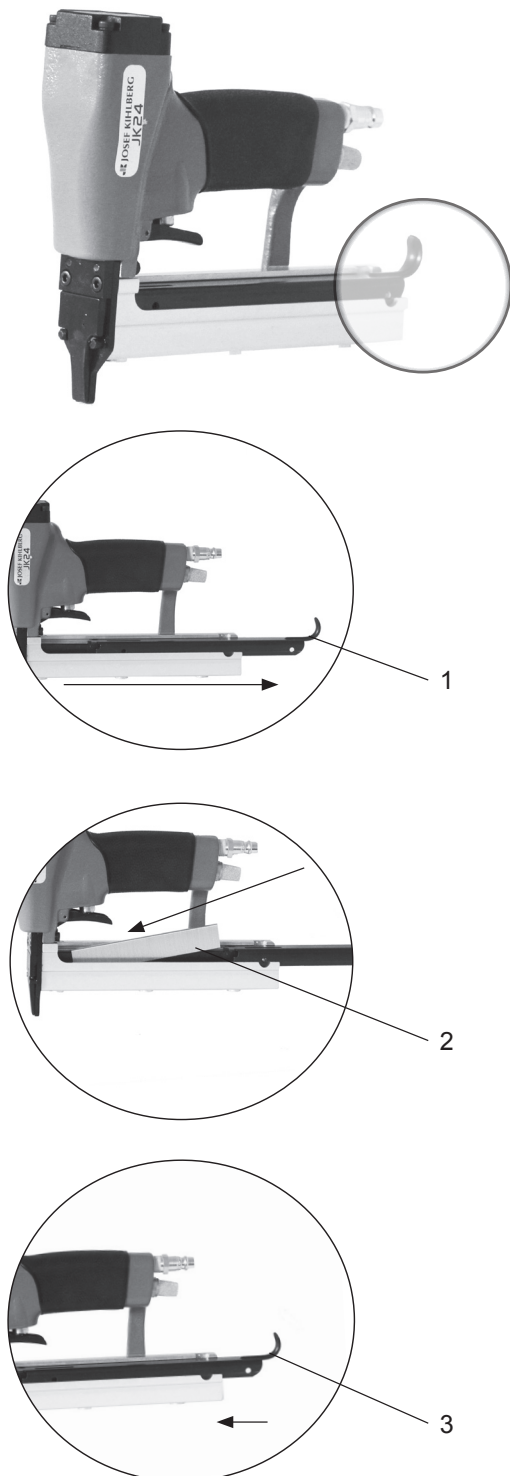


Fig. 4

## 6.1 CHARGEMENT DU MAGASIN AVEC AGRAFES



**Avant le raccordement de l'agrafeuse, il faut s'assurer que cette dernière n'est pas dirigée contre vous ou quelqu'un d'autre.**

- Avant de charger des agrafes, raccorder l'appareil à la conduite d'air comprimé. La pression maximale admissible de 7,0 bar ne doit jamais être franchie.
- **Toujours utiliser des agrafes d'origine Josef Kihlberg JK690 avec des dimensions de 12–19 mm.**

Le type d'agrafe adéquat pour l'appareil est indiqué sur la partie droite du chargeur. Il faut s'assurer que vous utilisez la dimension d'arête adéquate pour votre application.

1. Retirer complètement le couvercle du chargeur (Fig. 4/1)
2. Introduire les bandes d'agrafes (4/2) depuis la gauche dans le support à agrafes
3. Presser à nouveau le couvercle du chargeur (4/3) complètement vers l'avant jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

## 6.2 MODE D'EMPLOI POUR L'APPAREIL

N'ajustez pas de pression pneumatique plus élevée que celle nécessaire pour chasser correctement les agrafes. Commencer avec 5,0 bar, puis augmenter la pression pneumatique par pas de 0,5 bar jusqu'à ce que la pression de travail soit trouvée. Ne jamais dépasser la pression pneumatique autorisée de 7,0 bar. Une pression basse entraîne des frais de maintenance plus avantageux.



Avant l'utilisation de l'appareil, placez-vous toujours suivant une position redressée et stable.

Faire attention que l'appareil ne soit jamais placé trop fortement sur un bord ou en biais. Ceci permet d'éviter un ricochet des agrafes.

- Toujours placer l'appareil fermement sur le colis. Ne jamais chasser des agrafes dans des matières très dures ou cassantes.



**Avertissement:**  
**Avant le déclenchement, s'assurer qu'aucune main ou une autre partie du corps ne se trouve sous l'appareil.**

- Actionner la gâchette, comme décrit dans le chapitre 4.2 (déclenchement répétitif).
- Déplacez l'agrafeuse latéralement jusqu'à ce que les agrafes nécessaires aient été placées, puis relâcher la gâchette.

# 7

## INSTRUCTION DE SERVICE



**En tous cas d'entretien l'outil est d'abord à débrancher de l'air comprimé.**

### 7.1 NETTOYAGE

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons ne nécessite pas de maintenance particulière. Nettoyer la machine régulièrement avec un détergent non agressif (non corrosif). Les petites pièces doivent être retirées pour le nettoyage!



Vérifier quotidiennement le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité. Il faut tout particulièrement vérifier:

- que la gâchette se déplace sans frottement et que la plaque frontale de même que le couvercle du chargeur ne s'ouvre pas de manière intempestive.
- que toutes les vis et les écrous sont serrés correctement.
- que l'appareil tel que décrit dans le chapitre 5.2 est lubrifié régulièrement.

### 7.2 ENLÈVEMENT D'UNE AGRAFE BLOQUÉE

Éliminer les agrafes coincées de la manière suivante:

- Ouvrir la plaque frontale depuis la gauche avec un tournevis (Fig. 5/1).
- Retirer les restes d'agrafes du guide d'agrafes, puis refermer la plaque frontale jusqu'à ce qu'elle soit encliquetée.

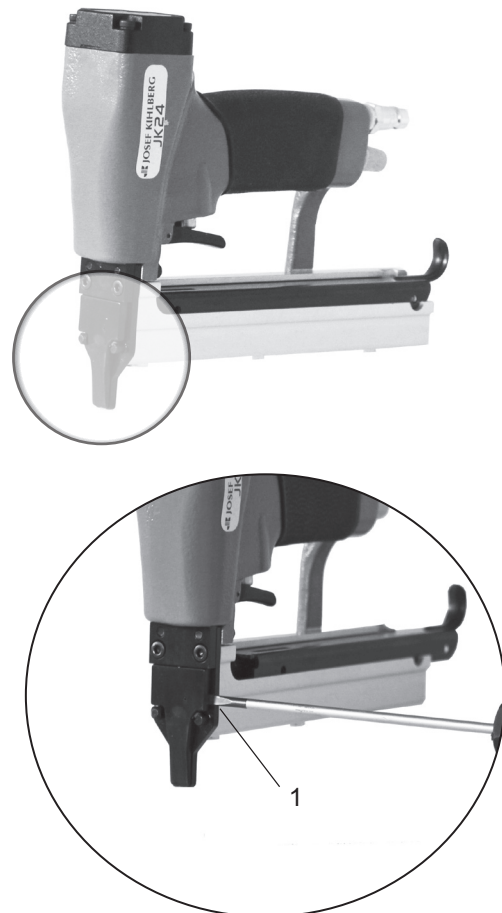


Fig. 5

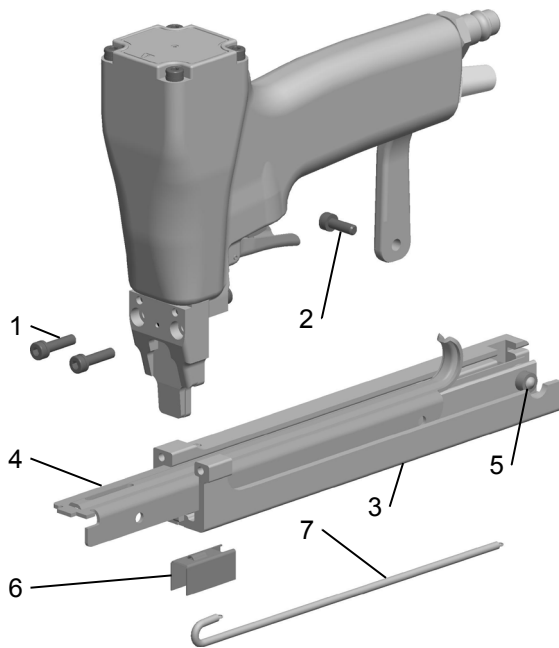


Fig. 6

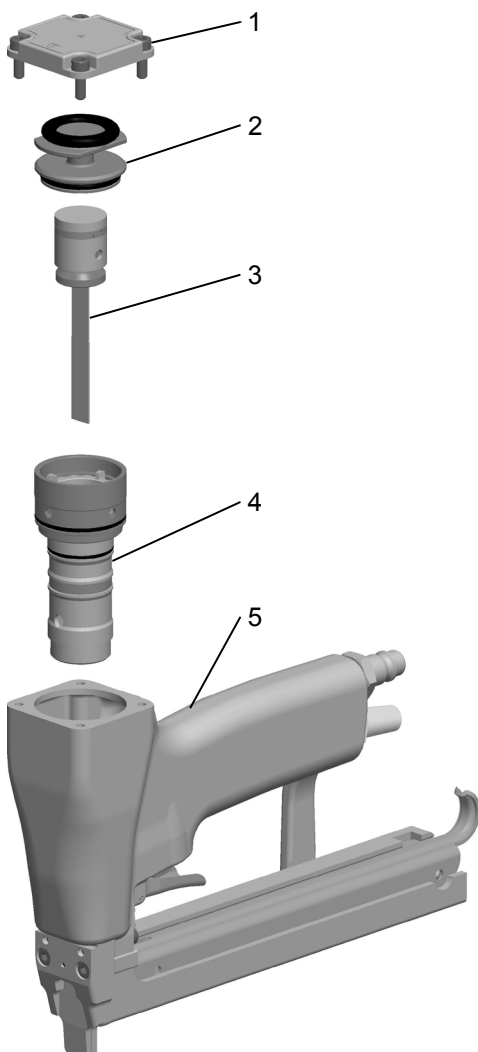


Fig. 7

05.20

### 7.3 REMPLACER LE CHARGEUR D'AGRAFES

- Séparer l'appareil du raccordement pneumatique.
- Dévisser la vis à tête cylindrique arrière (Fig. 6/2).
- Dévisser les deux vis à tête cylindriques (6/1) et retirer le chargeur (6/3).
- Retirer complètement le couvercle du chargeur (6/4).
- Retirer le coulisseau (6/6) ainsi que son ressort (6/7).
- Remonter le coulisseau (6/6). De manière que le ressort (6/7) soit un peu tendu, accrocher le ressort au crochet arrière.
- Remonter le couvercle du chargeur (6/4) depuis l'avant.
- Repositionner le chargeur sur l'appareil. D'abord monter les deux vis à tête cylindriques avant (6/1) puis la vis à tête cylindrique (6/2).

### 7.4 REMPLACER LE RAIL D'ENTRAÎNEMENT

- Séparer l'appareil du raccordement pneumatique.
- Dévisser les quatre vis à tête cylindrique (fig. 7/1) et retirer le couvercle.
- Retirer le couvercle cylindrique (7/2).
- Retourner l'appareil sur la tête et chasser prudemment les pièces à l'aide d'un morceau de bois.
- Retirer le cylindre (7/4).
- Immobiliser le piston et tourner le rail d'entraînement d'un  $\frac{1}{4}$  de tour. Retirer la goupille et remplacer le rail d'entraînement.
- Remonter les pièces dans l'ordre inverse. Il est à noter que le rail d'entraînement est à nouveau tourné  $\frac{1}{4}$  tour.
- Lubrifier toutes les pièces et les o-rings (Grease n° art. 184943).
- Remonter le cylindre (7/4) et le piston (7/3).
- Vérifier si les pièces peuvent se déplacer facilement dans le cylindre.
- Remonter le couvercle cylindrique (7/2).
- Remonter le couvercle avec les quatre vis à tête cylindrique (7/1).

## 8

## DÉPANNAGE



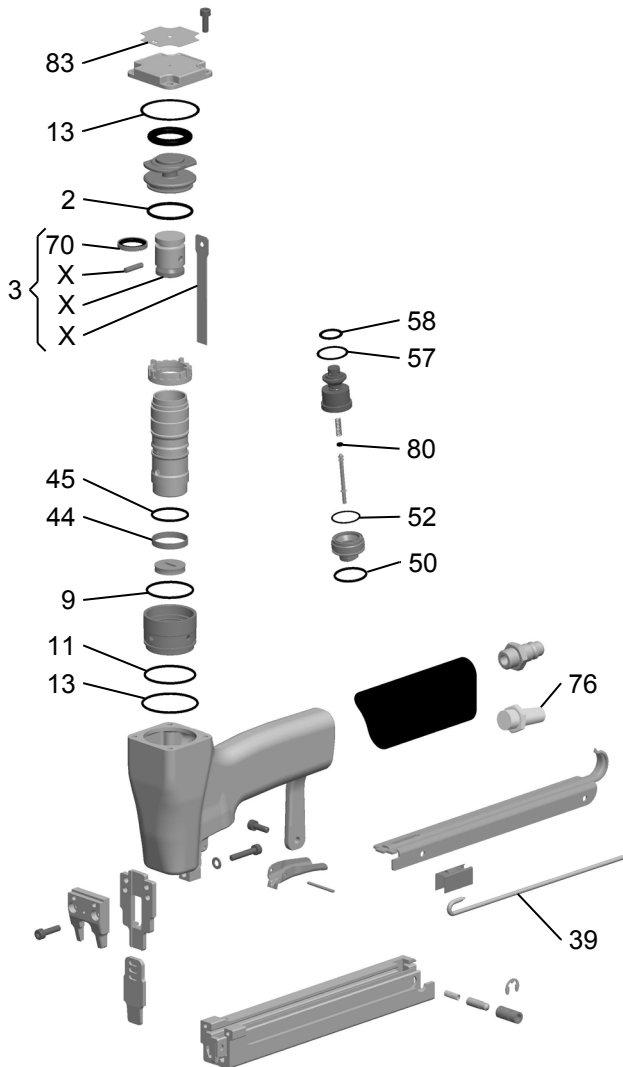
En tous cas dépannage l'outil est d'abord à débrancher de l'air comprimé.

PANNE	INTERVENTION
<p><b>Les agrafes ne sont pas éjectées lors de l'activation de la gâchette</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Contrôler sur des agrafes originales sont employées.</li> <li>– <b>Toujours utiliser des agrafes d'origine Josef Kihlberg</b></li> <li>– Contrôler si le ressort du chargeur est en ordre. Remplacer le cas échéant.</li> <li>– Contrôler si le piston de la glissière est en ordre. Remplacer le cas échéant.</li> <li>– Eliminer la poussière du guide des agrafes.</li> <li>– Pression pneumatique trop faible. Régler la pression de l'air comprimé (voir chapitre 6.2).</li> </ul>
<p><b>Force d'enfoncement insuffisante. Les agrafes ne pénètrent pas suffisamment profondément</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Ajuster la pression pneumatique (voir chapitre 6.2).</li> <li>– L'appareil a-t-il été lubrifié régulièrement? Voir également chapitre 5.2.</li> <li>– Monter un rail d'entraînement plus long.</li> </ul>
<p><b>L'outil fait trop de bruit</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Ajuster la pression pneumatique (voir chapitre 6.2).</li> <li>– Vérifier si le colis est bien maintenu. La vibration peut provoquer un niveau de bruit important.</li> </ul>
<p><b>Enlèvement d'une agrafe bloquée</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– voir chapitre 7.2.</li> </ul>



# 9

## SPARE PARTS KIT / RESERVDELAR SOM DELAR / ERSATZTEIL-SET / JEU DE PIÈCES



### O-ring Kit 143114 (all JK24 single shot tools)

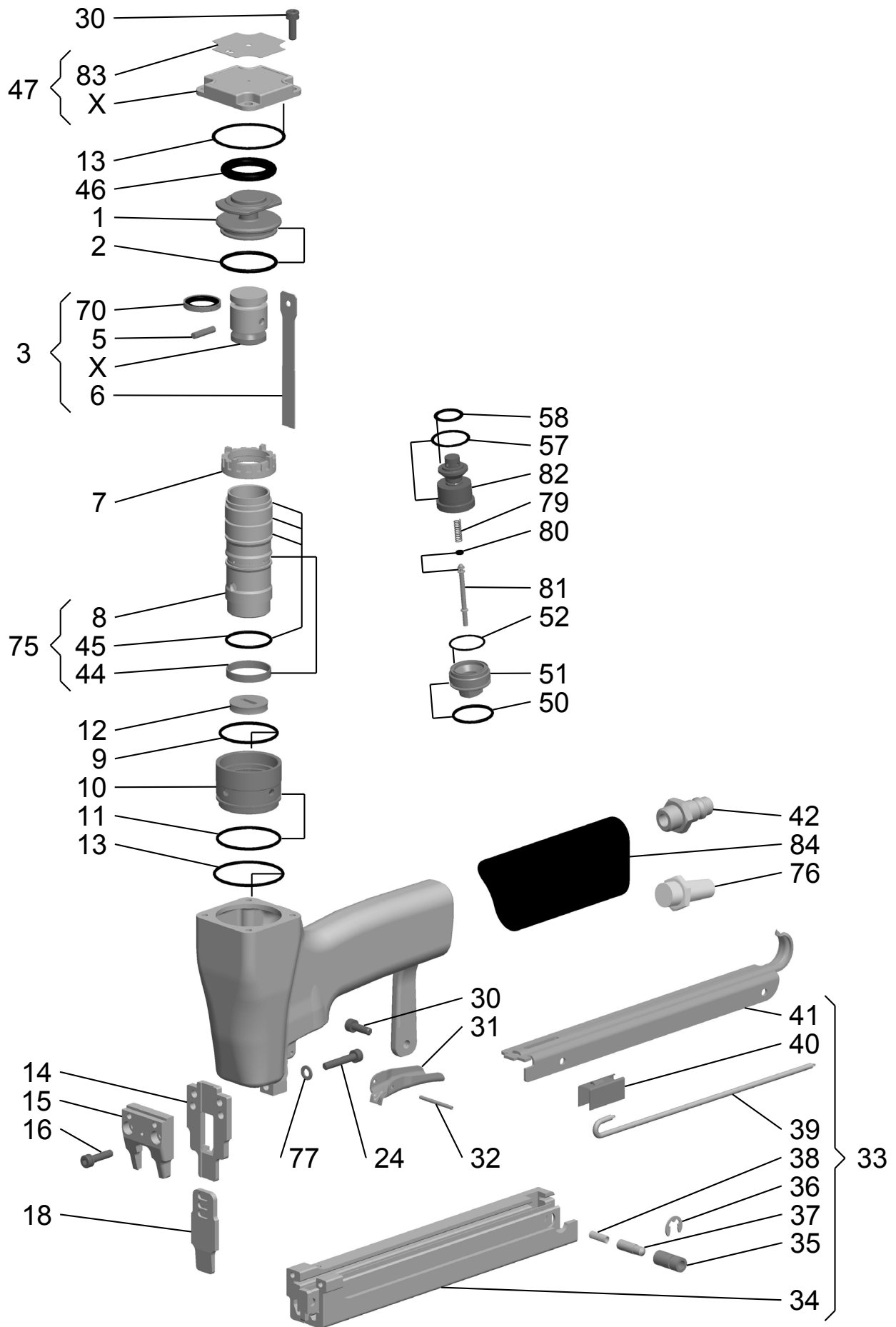
Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
2	972177	O-ring	O-ring	1
9	972007	O-ring	O-ring	1
11	972071	O-ring	O-ring	1
13	972023	O-ring	O-ring	2
44	148015	Seal Back valve	Tätningring backventil	1
45	972028	O-ring	O-ring	3
50	972021	O-ring	O-ring	1
52	972040	O-ring	O-ring	1
57	972039	O-ring	O-ring	1
58	972030	O-ring	O-ring	1
70	972124	Set of piston rings	Kolvringssats	1
80	972031	O-ring	O-ring	1
	184943	O-ring grease	JK silicon compound	1

### Repair Kit 143116 (JK24-690 short magazine)

Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
2	972177	O-ring	O-ring	1
3	134296	Piston with driver L=84 mm	Kolv kpl. L=84 mm	1
9	972007	O-ring	O-ring	1
11	972071	O-ring	O-ring	1
13	972023	O-ring	O-ring	2
39	173053	Feed spring L=130mm	Frammatarfjäder L=130mm	1
44	148015	Seal Back valve	Tätningring backventil	1
45	972028	O-ring	O-ring	3
50	972021	O-ring	O-ring	1
52	972040	O-ring	O-ring	1
57	972039	O-ring	O-ring	1
58	972030	O-ring	O-ring	1
76	971004	Sound absorber	Ljuddämpare	1
80	972031	O-ring	O-ring	1
83	110287	Warning lable	Varningsskylt	1
	184943	O-ring grease	JK silicon compound	1

### Repair Kit 143117 (JK24-690 long magazines)

Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
2	972177	O-ring	O-ring	1
3	134296	Piston with driver L=84 mm	Kolv kpl. L=84 mm	1
9	972007	O-ring	O-ring	1
11	972071	O-ring	O-ring	1
13	972023	O-ring	O-ring	2
39	173054	Feed spring L=218mm	Frammatarfjäder L=218mm	1
44	148015	Seal Back valve	Tätningring backventil	1
45	972028	O-ring	O-ring	3
50	972021	O-ring	O-ring	1
52	972040	O-ring	O-ring	1
57	972039	O-ring	O-ring	1
58	972030	O-ring	O-ring	1
76	971004	Sound absorber	Ljuddämpare	1
80	972031	O-ring	O-ring	1
83	110287	Warning lable	Varningsskylt	1
	184943	O-ring grease	JK silicon compound	1



## 10

## Parts list JK24-690

## JK24-690

## Teileliste JK24-690

When ordering please indicate part number

Vid beställning var vänlig ange artikelnumera

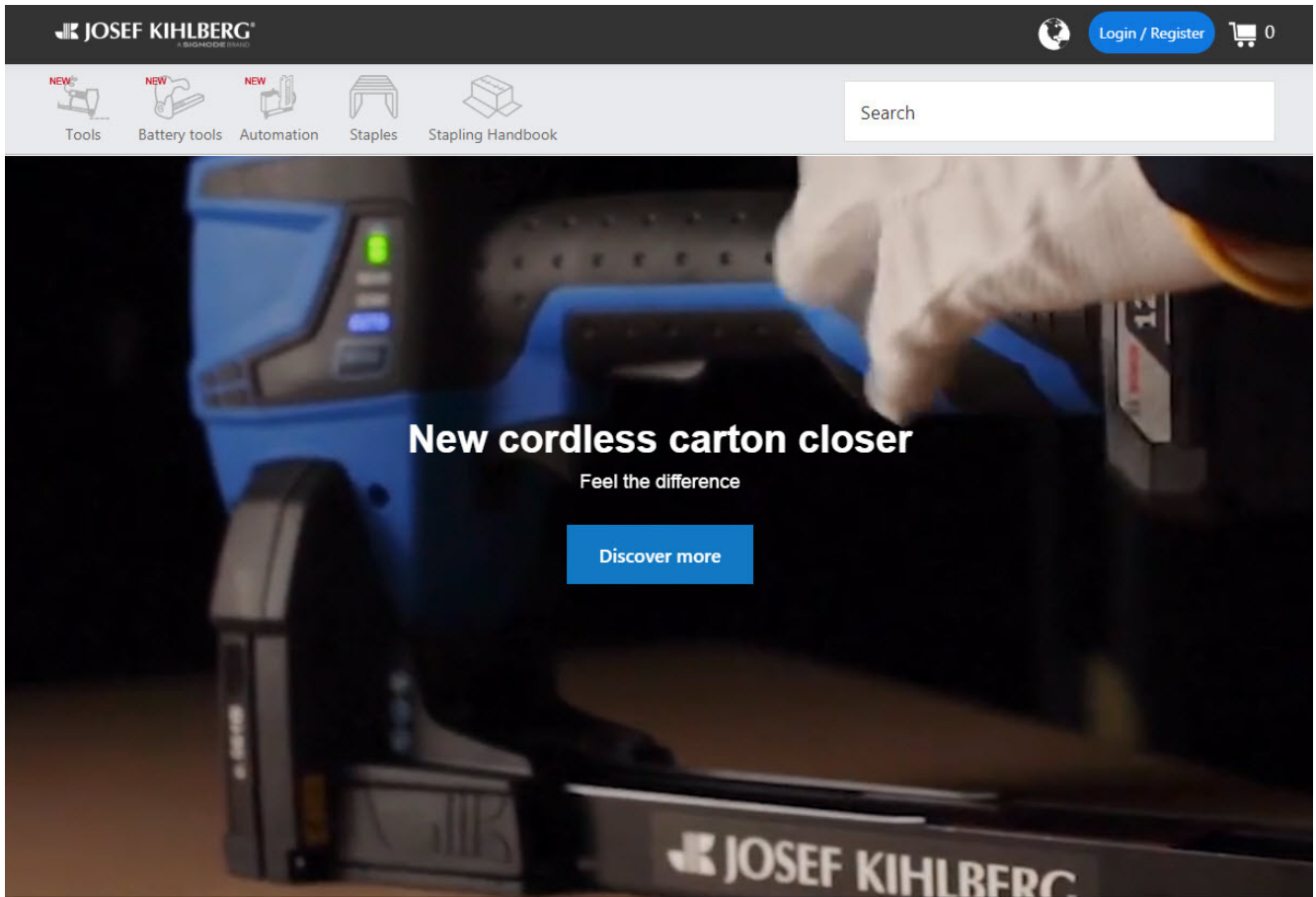
Bei Bestellungen immer Artikel-Nr. angeben

Pos.	Part No. Artikelnr. Artikel-Nr.	Part Name Benämning Benennung	Quantity		Antal Stückzahl
1	946512	Screw	Skruv	Zylinderschraube	4
* 2	139457	Top cap	Lock	Deckel	1
* 4	972185	O-ring	O-ring	O-ring	1
5	150438	Cylinder cap	Lock för cylinderfoder	Deckel	1
6	972178	O-ring	O-ring	O-ring	1
* 7	972112	Set of piston rings	Kolringssats	Kolbenring-Set	1
8	145117	Driver pin	Drivarhållarpinne	Stösselstift	1
9	164068	Driver blade	Drivare	Stösselblech	1
10	134179	Piston cpl.	Kolv komplett	Kolben kpl.	1
11	150274	Cylinder top ring	Cylinderrtoppring	Zylinderring	1
12	190156	Cylinderfoder	Cylinder	Zylinder	1
13	972109	O-ring	O-ring	O-ring	3
14	148039	Seal back valve	Tätningring backventil	Dichtring	1
15	136104	Cylinder with seals	Cylinderfoder med tätningar	Zylinder mit Dichtungen	1
16	149078	Piston stop	Kolvdämpare	Bodenplatte	1
17	972027	O-ring	O-ring	O-ring	1
18	150422	Cage	Hylsa	Zylinderhülse	1
19	972108	O-ring	O-ring	O-ring	1
20	972025	O-ring	O-ring	O-ring	2
21	946662	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2
22	162211	Front nozzle plate	Främre drivar styrning	Abdeckplatte	1
23	945064	Pivot pin	Cylinderpinne	Stift	1
24	135556	Rear nozzle plate	Bakre drivarstyrning	Führungsplatte	1
25	945040	Tension pin	Spännstift	Stift	1
26	162516	Door	Dörr	Vorderplatte	1
27	175002	Door spring	Dörrfjäder	Feder	2
28	147057	Washer	Bricka	Scheibe	1
29	160050	Lock piston	Låskolv	Verschlussbolzen	1
* 30	135561	Door assembly	Dörr komplett	Vorderplatte	1
* 31	972030	O-ring	O-ring	O-ring	1
32	972040	O-ring	O-ring	O-ring	1
33	191142	Valve cage	Ventilhylsa	Ventilführung	1
34	173066	Spring	Fjäder	Feder	1
35	972031	O-ring	O-ring	O-ring	1
36	191085	Valve stem	Ventilspindel	Ventilkolben	1
37	972095	O-ring	O-ring	O-ring	1
38	146199	Nut	Mutter	Mutter	1
39	972021	O-ring	O-ring	O-ring	1
41	987023	Nipple	Insticksnippel	Stecknippel	1
42	971004	Sound absorber	Ljuddämpare	Schalldämpfer	1
43	947008	Lock washer	Låsbricka	Sicherungsscheibe	2
44	946512	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2
45	165040	Trigger	Avtryckare	Ventilhebel	1
46	945039	Tension pin	Tension pin	Stift	1
47	946608	Screw	Skruv	Zylinderschraube	1
48	170042	Magazine lid short	Magasinlock kort	Magazindeckel kurz	1
49	146097	Screw	Skruv	Zylinderschraube	1
50	946619	Screw	Skruv	Zylinderschraube	1
51	161246	Pusher	Frammatare	Kloben	1
52	173053	Feeder spring	Frammatarfjäder	Zugfeder	1
54	173052	Lock spring	Låsfjäder	Feder	1
55	160051	Lock piston	Låskolv	Bolzen	1
56	150139	Lock cage	Spärrhylsa	Verschusshülse	1
57	150157	Spacer	Distanklots	Distanzblech	1
58	132184	Rail assy.	Klammerbana komplett	Klammerträger kpl.	1
59	132185	Magazine cpl.	Magasin komplett	Magazin kpl.	1
60	110287	Warning label	Varningsskylt	Sicherheitsschild	1
61	035292	Handle sleeve	Gummihandtag	Griffhuelse	1

\* Recommended wear parts

\* Rekommenderade slitdelar

\* Empfohlene Verschleissteile



**Manufacturer / Customer service**

Josef Kihlberg AB  
Industrigatan 37B  
544 50 Hjo, SWEDEN  
signode.com



(or local service center)

© Josef Kihlberg AB 2020